

NOTICE DE MONTAGE

BB 71000



A lire entièrement avant de commencer le montage

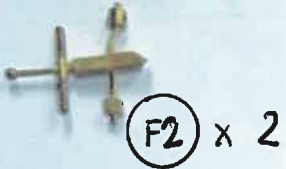
D.J.F.R.

9, Boulevard Marx Dormoy – 63117 CHAURIAT

SIRET 33836241100021



F1 x 2



F2 x 2



F3 x 2



F4 x 2



F5 x 2



F6 x 4



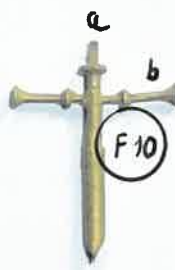
F7



F8 x 4



F9 x 2



F10



F11



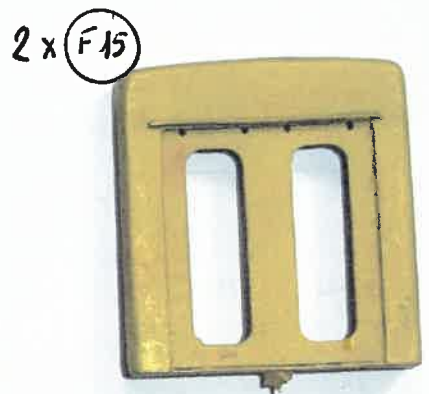
F12



2 x F13



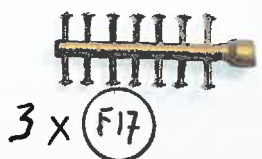
2 x F14



2 x F15



F16



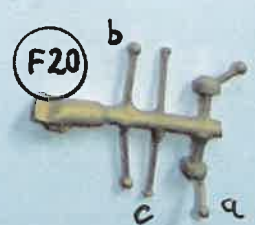
3 x F17



F18

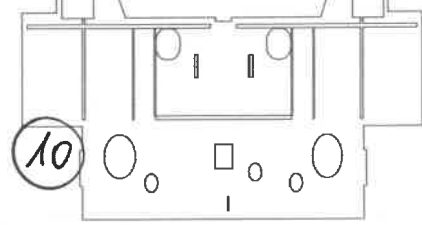
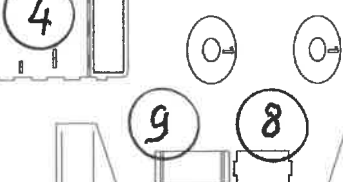
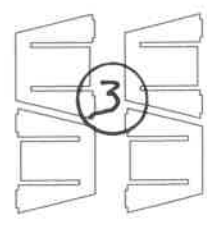
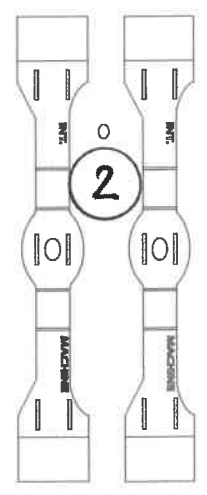
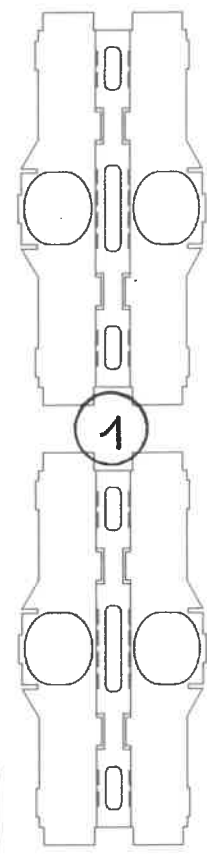
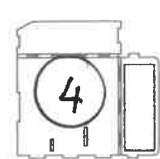
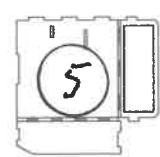
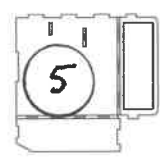
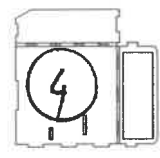
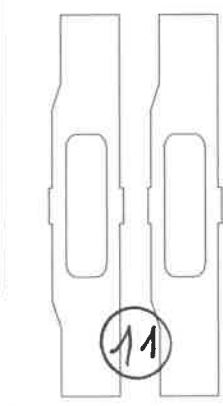
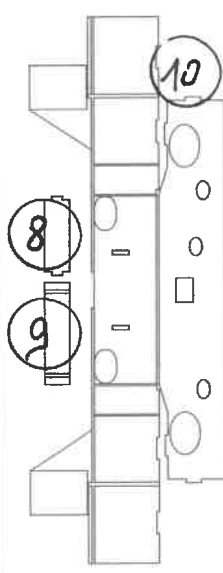
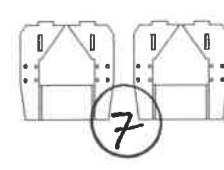
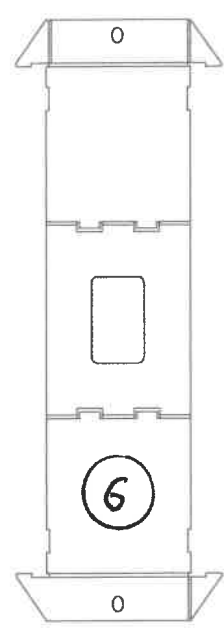
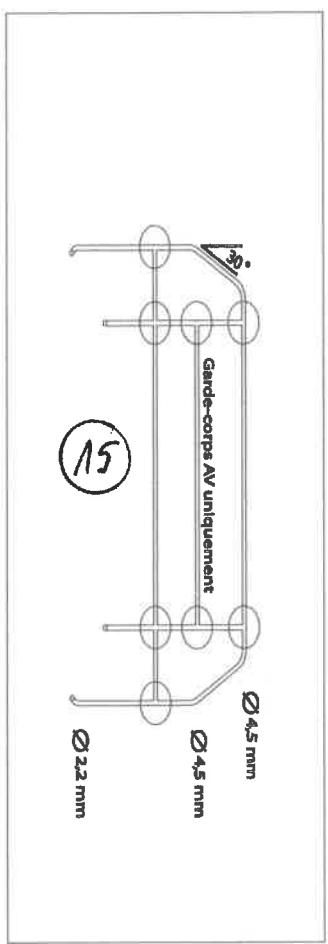
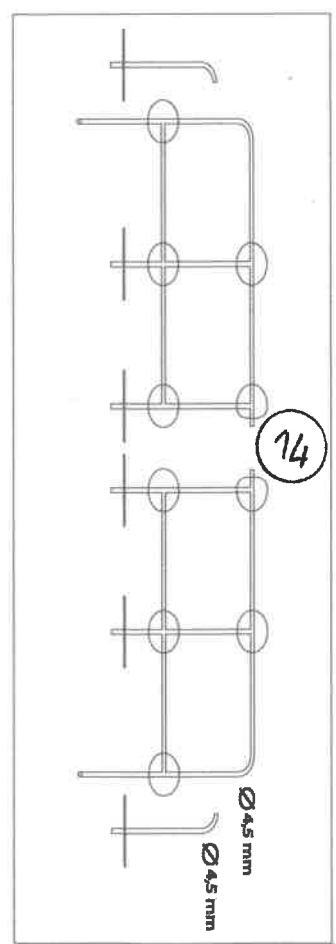
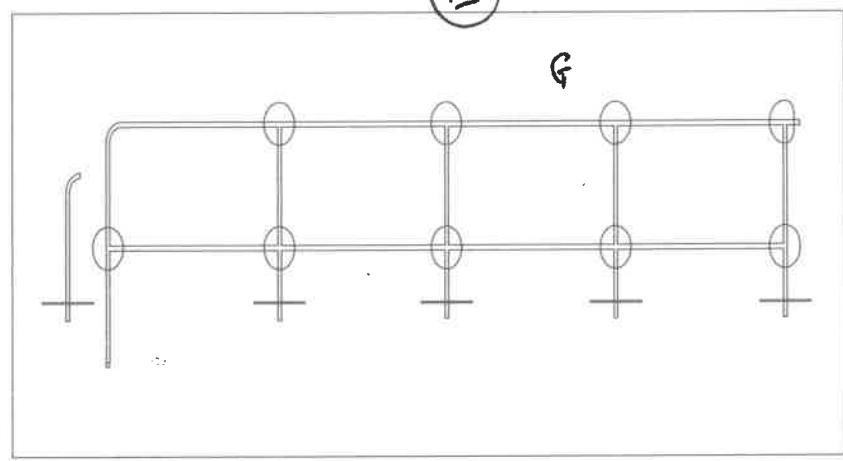
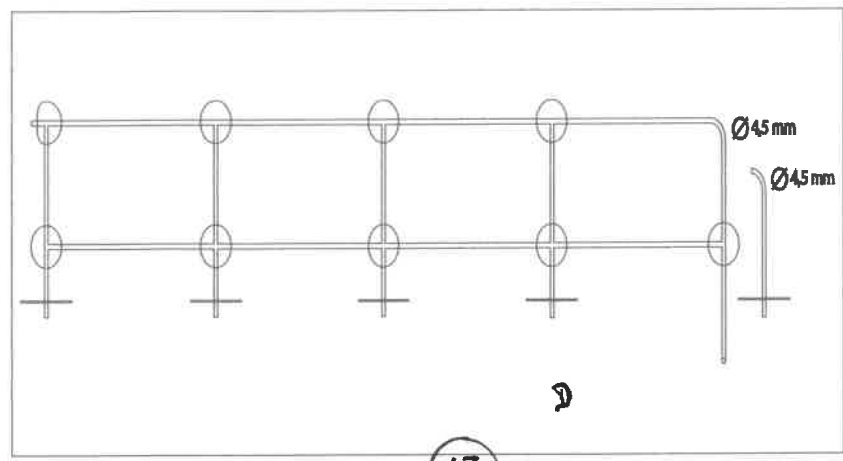


F19



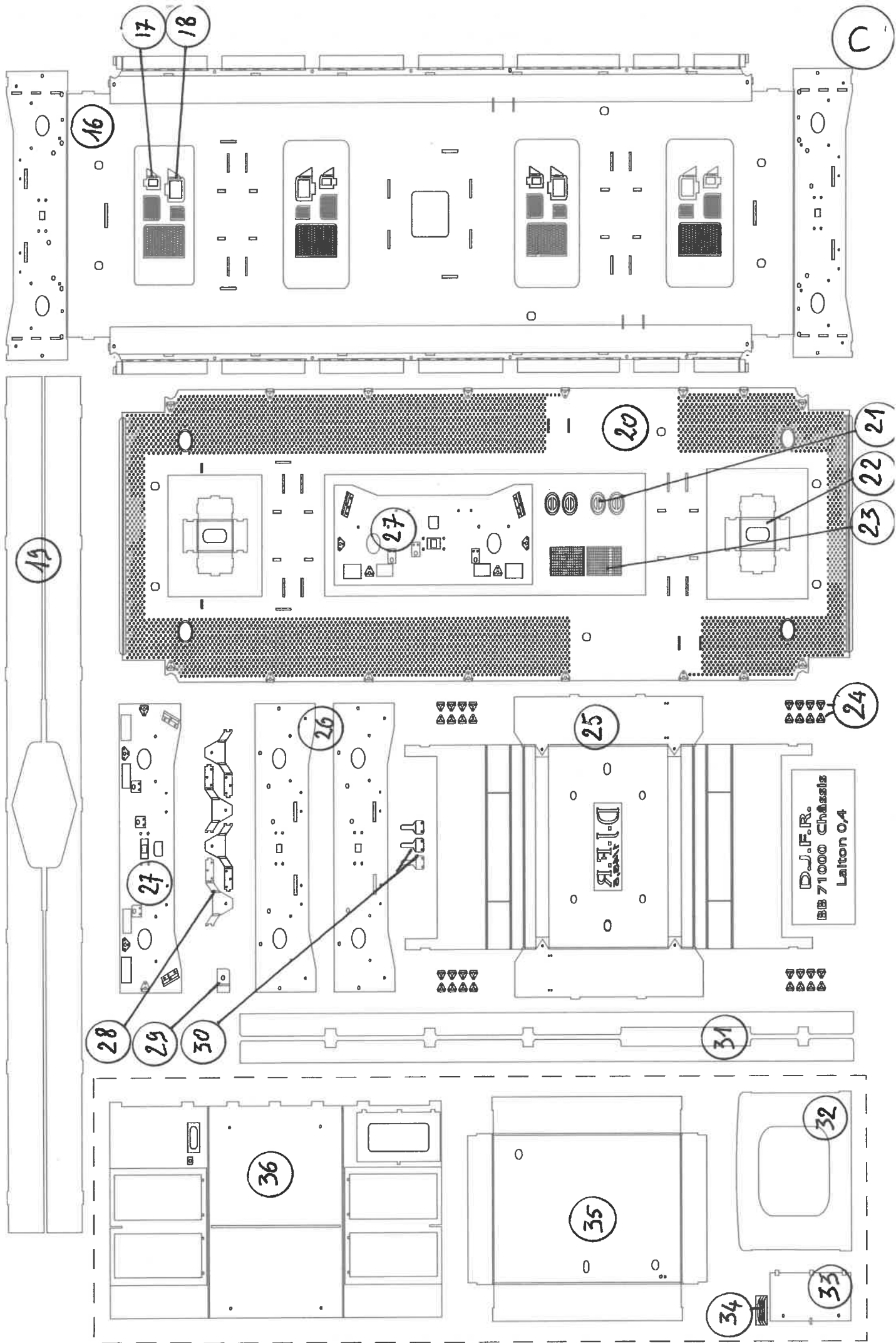
F20

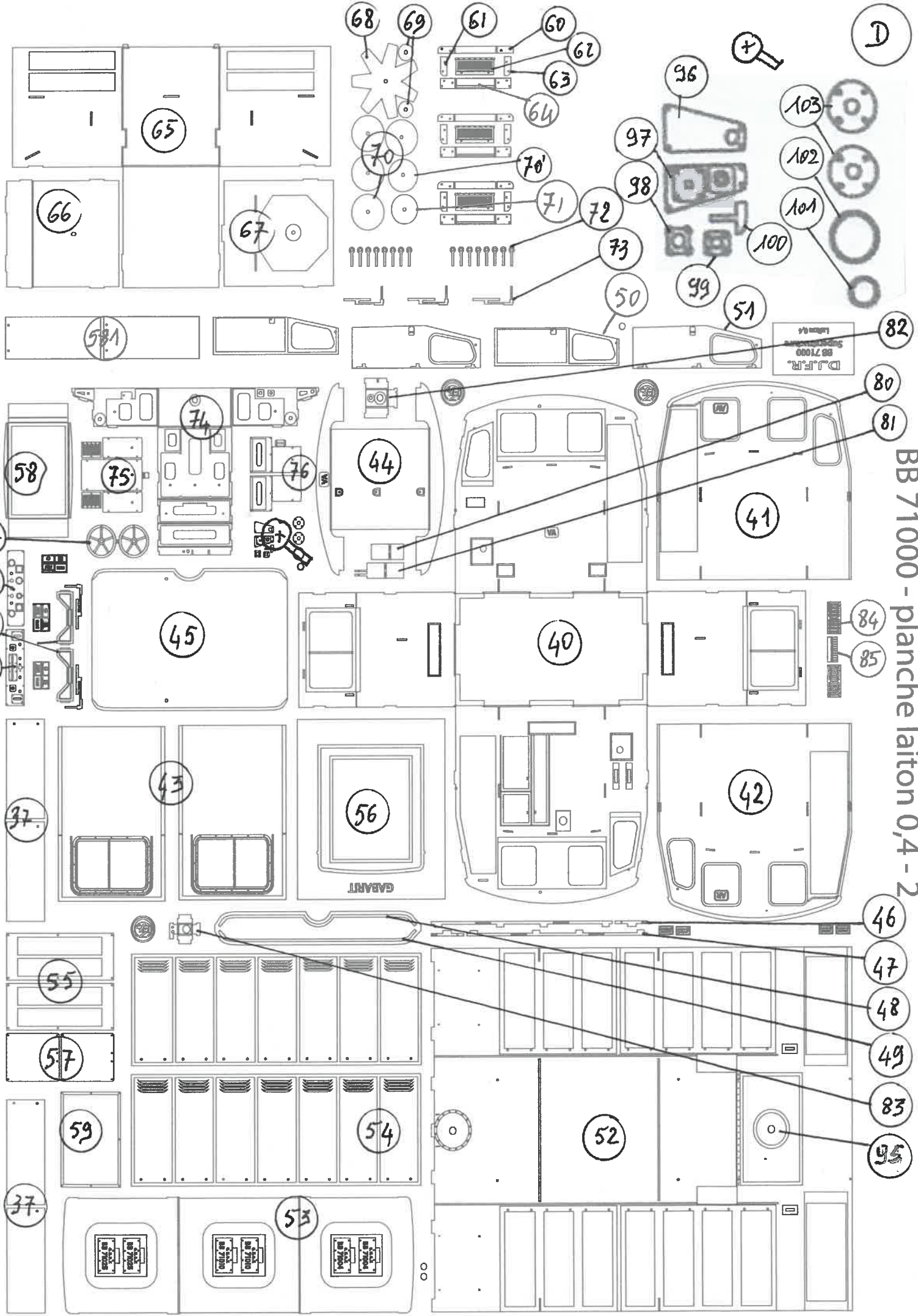
BB 71000 - planche laiton 0,5



D.J.F.R.
BB 71000 - 1
Laiton 0,5

BB 71000 - planche laiton 0,4 -1

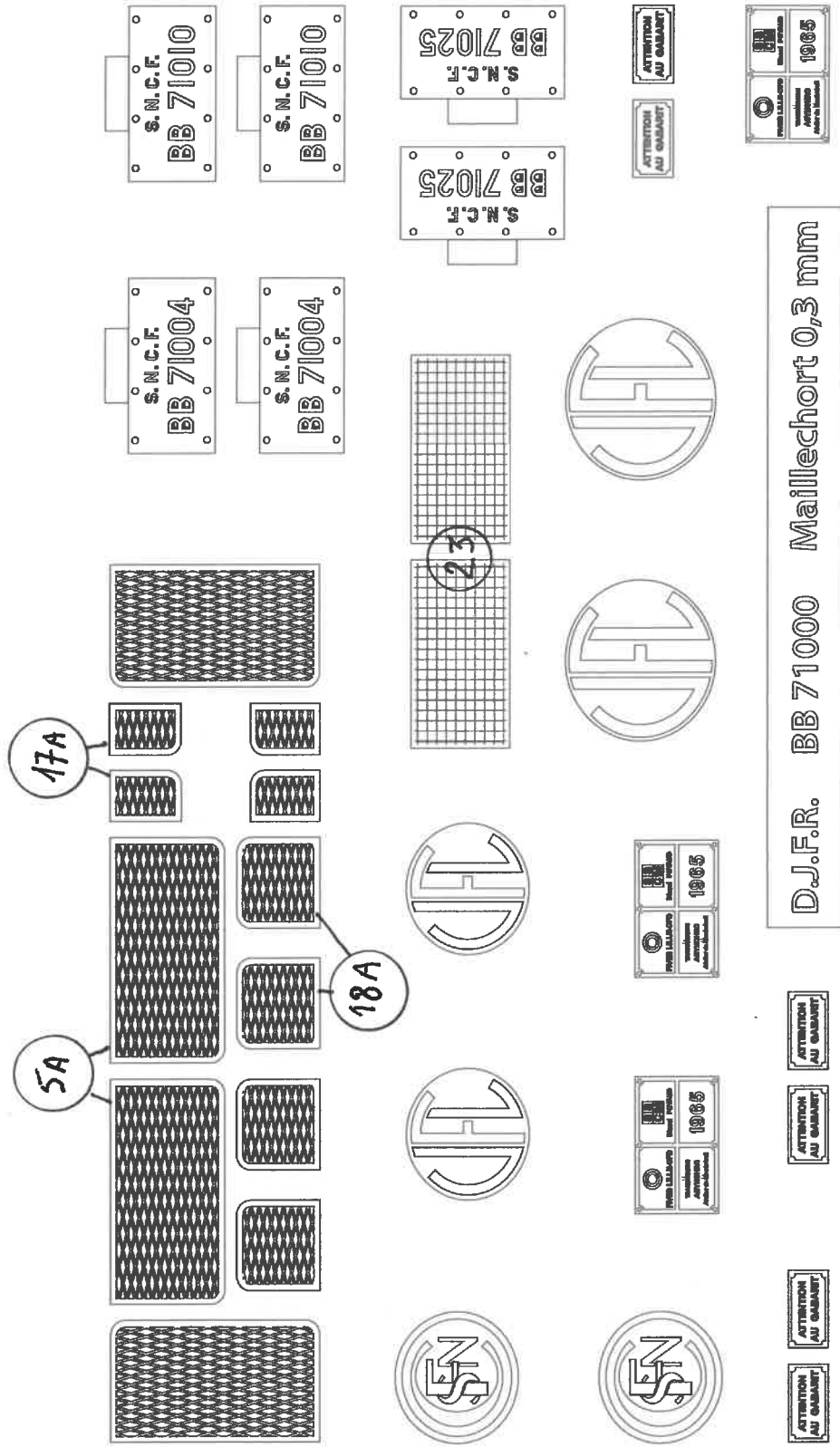




BB 71000 - planche laiton 0,4-2

D.J.F.R.
BB 71000
Supplémentaire
Laiton 0,4

BB 71000 - planche maillechort 0,3 mm.

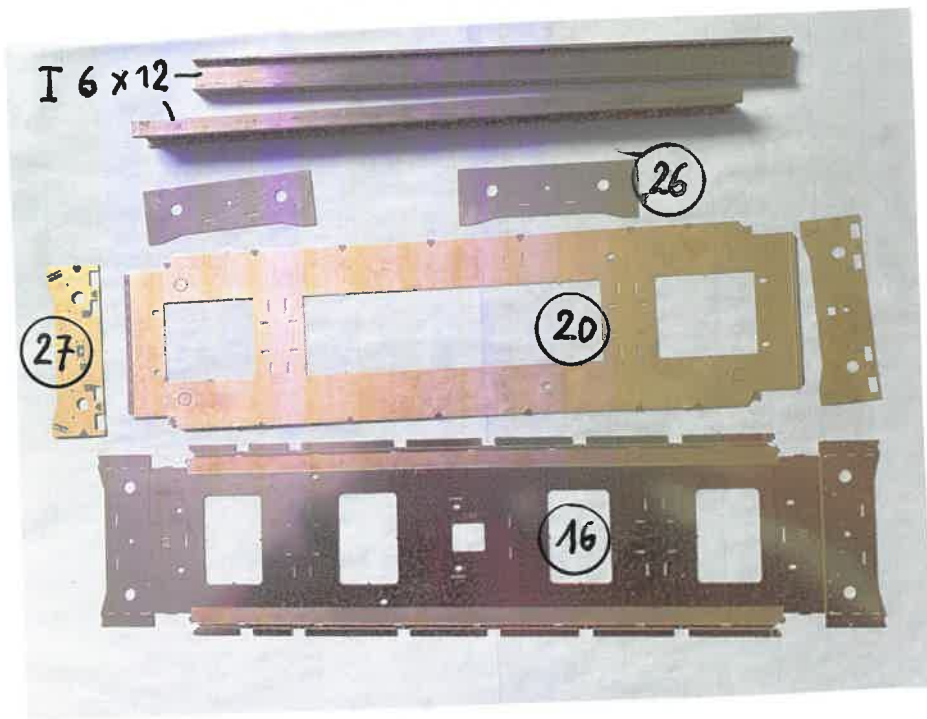


Nomenclature

Fil maillechort 0,6	30 mm		
Fil maillechort 0,7	2000 mm		
Fil laiton 0,4	100 mm		
Fil laiton 0,5	100+50 mm		
Fil laiton 0,6	100 mm		
Fil laiton 0,7	330 mm		
Fil laiton 0,8	30 mm		
Fil laiton 1	50 mm		
Fil laiton 1,2	20 mm		
Ecrou à souder M1,6	5		
Ecrou à souder M 2	2		
Vis TC 1,6x4	5		
Vis TF 1,6x4	2		
Vis TF 1,6x12	2		
Ecrou 0,7	8		
Tige fileté 0,7	1		
Rivets 0,5	8		
Pivot de bogie	2		
Ressort de pivot	2		
Ressort de tampons	1		
Ressort d'attelage	1		
Plongeur de tampon	4	Tabouret	2

* MONTAGE DU CHASSIS

1



- COUPER 2 LONGUEURS DE 214,5 mm DANS LE PROFILÉ I 6x12

- DÉTACHER

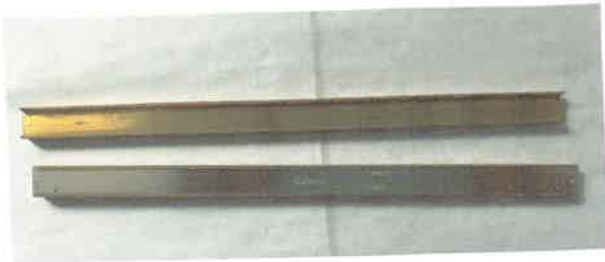
(16) (20) (26) ET (27)

- RÉPOUSSER LES RIVETS SUR

(20) ET (27) À MOINS QUE VOUS NE PRÉFÉRIEZ

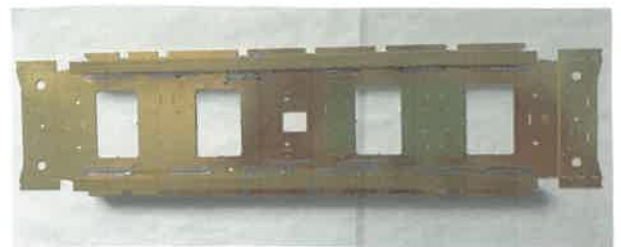
UTILISER (24) DONT LES RIVETS VIENNENT DE GRAVURE, DANS CE CAS ON SOUDERA (24) LORS DE LA MISE EN PLACE DES RAMBARDES

- DÉTACHER ET PLIER LE GABARIT (12), LE POSITIONNER SUR LES PROFILÉS I ET PERCER EN RESPECTANT LES INDICATIONS

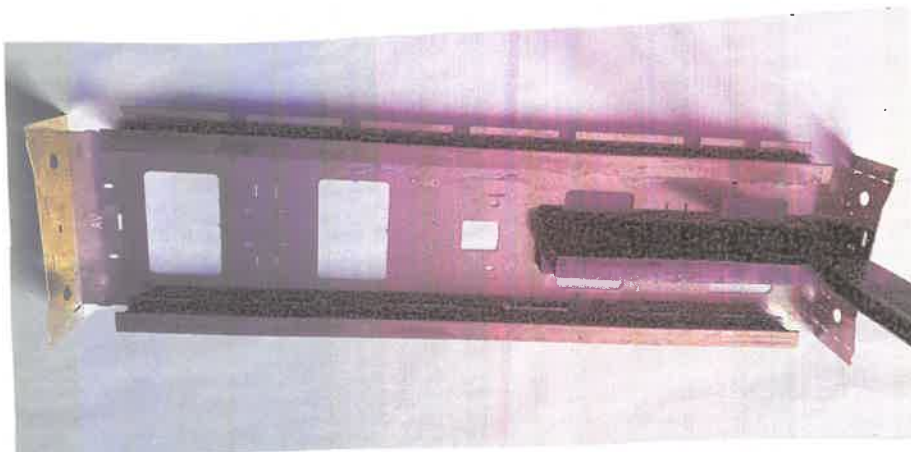


REPERER HAUT ET BAS SUR LE PROFILÉ APRÈS PERÇAGE

- POSITIONNER ET SOUDER LE HAUT DU PROFILÉ DANS LES EMPREINTES 1/2 GRAVÉES DE (16)

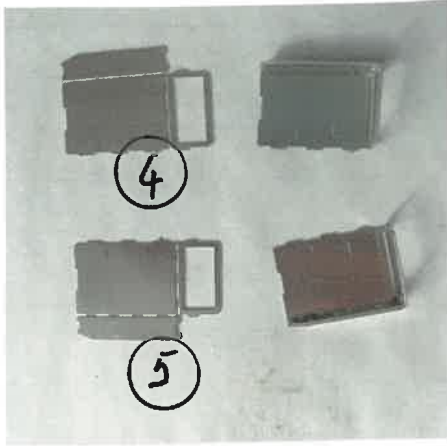


- REPLIER LES TRAVERSES AV ET AR DE (16) ET BIEN VÉRIFIER L'ÉQUERRAGE



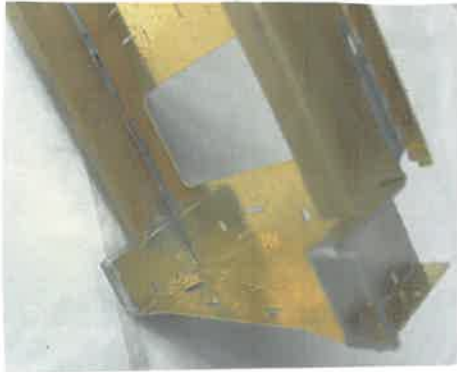
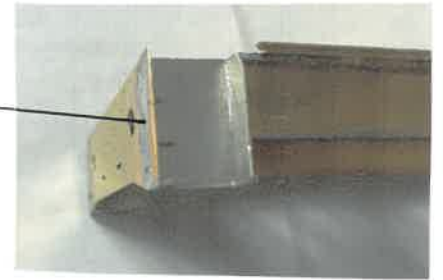
- DÉTACHER, ÉBAVURER ET PLIER (4) ET (5) - SOUDER

(2)



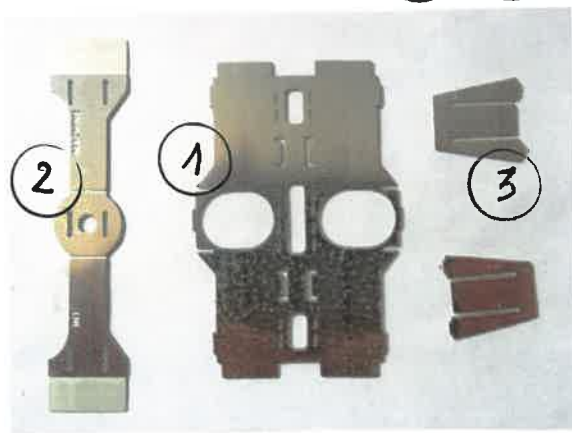
- LES PLACER ENTRE LA TRAVERSE ET LE PROFILÉ - ET LES SOUDER À LA TRAVERSE ET AU PROFILÉ AINSI QU'AU TABLIER

BIEN APPRAYER CE QUI DÉPASSE



PROCÉDER DE LA MÊME FAÇON À L'AV ET À L'AR

- DÉTACHER, ÉBAVURER (1) (2) ET (3)



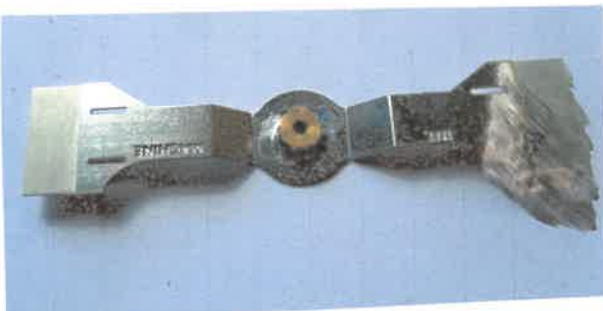
- PLIER (1) LES 2 FACES BIEN PARALLÈLES ET D'ÉQUERRE



- FORMER (2) EN LE PLAQUANT BIEN SUR (1)



- POSITIONNER ET SOUDER UN ÉCROU À SOUDER M2 SUR (2)



- PLACER ET SOUDER (3) SUR (1)



- POSITIONNER (1) ENTRE LES LONGERONS BIEN PLAQUÉ AU (3)



PLANCHER EN FAISANT EN SORTE QUE LES LANGUETTES PENTENT BIEN DANS LES FENTES DU PLANCHER

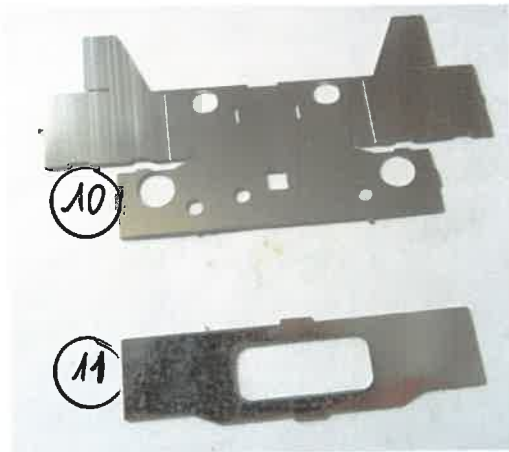
- SOUDER AU PLANCHER

- PUIS PLACER (2) EN RESPECTANT LE SENS COMME INDICÉ

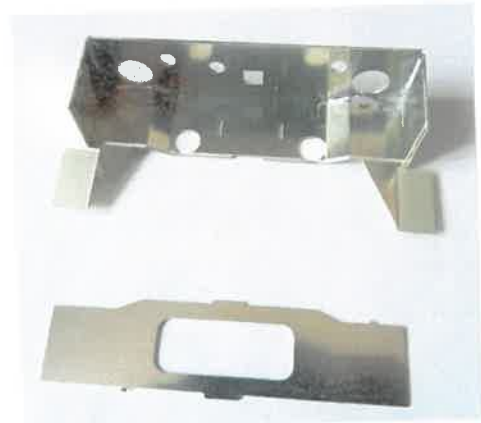


- SOUDER (2) SUR (1) ET AUX LONGERONS

- DÉTACHER, ÉBAUVER (10) ET (11)



- PLIER ET SOUDER (10)



- SOUDER (11) SUR (10) POUR FORMER LE BOÎTIER

- POSITIONNER LE BOÎTIER CONTRE LES TRAVERSES BIEN PLAQUÉ AU PLANCHER



- SOUDER À LA TRAVERSE, AU PLANCHER AUX LONGERONS ET À (4) ET (5)

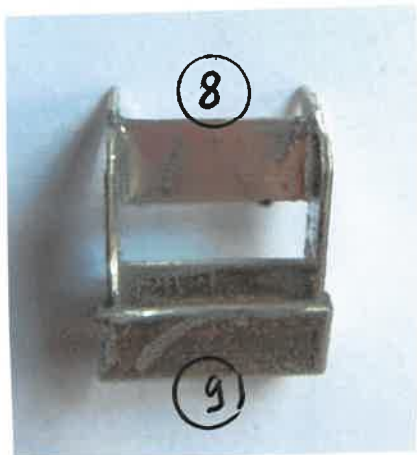


- SUPPORT D'ÉTRAVE : DÉTACHER, ÉBAVURER (7) (8) ET (9)

(4)



- PLIER (7) EN INSÉRANT (8) DANS LES FENTES DE (7)
- PLIER (9)



- PLACER (9)
À L'AV DE
(7)
- SOUDER
(8) ET (9)



- POSITIONNER (7) DANS LES
FENTES DE (10) - SOUDER



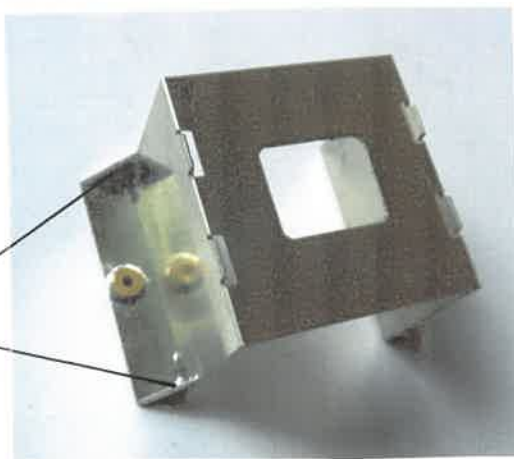
- DÉTACHER, ÉBAVURER LE SUPPORT
DE RÉSERVOIR (6) - PRÉPARER 2 ÉCROUS À SOUDER M1,6 LES
POSITIONNER - SOUDER

2 ÉCROUS À SOUDER M1,6 LES
POSITIONNER - SOUDER

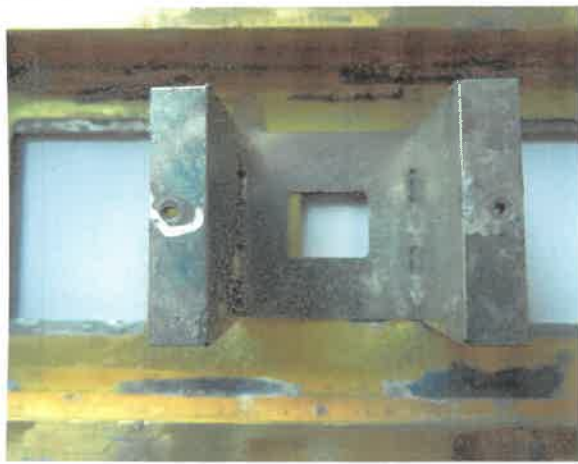


- PLIER LE SUPPORT

SOUDER LES
RENFORTS



5



- POSITIONNER (6) SOUS LE PLANCHER, LES LANGUETTES DE (6) DANS LES FENTES AU CENTRE DU PLANCHER

- SOUDER AU PLANCHER

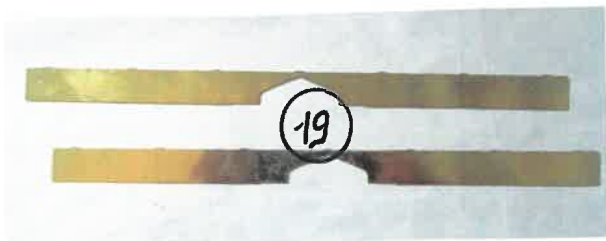
+ PRÉPARER LES PIÈCES (F5)

LES DÉTACHER - LES POSITIONNER DANS LES TROUS $\phi, 1$ DU LONGERON EN PROFIL - SOUDER



- DÉTACHER, ÉBAVURER (19)

- LES PLACER SUR LE LONGERON ENTRE LES PIÈCES (F5)



- SOUDER (19) AUX LONGERONS

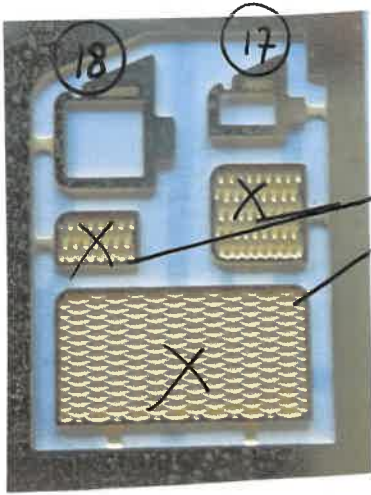
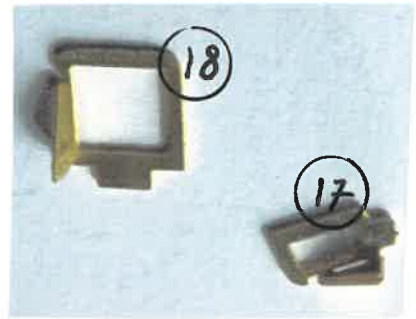
- MAINTENANT ON PEUT RABATTRE VERS LE BAS LES BORDS LATÉRAUX DU PLANCHER, ON COMMENCE PAR BIEN FORMER LES EXTRÉMITÉS

AVANT DE LES PLIER À 90° VERS LE BAS



- MARCHEPIEDS
- DÉTACHER, ÉBAVURER ET PLIER (17) ET (18)

(6)



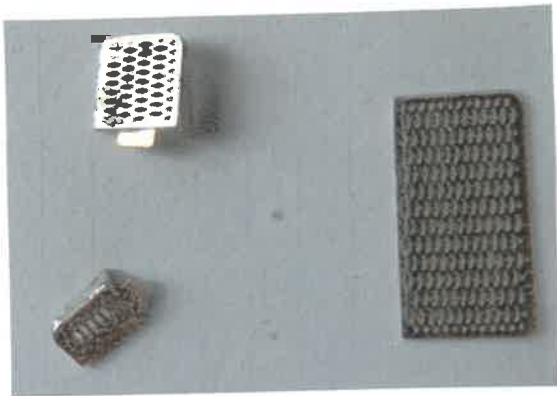
REPLACER
CES PIÈCES PAR
CELLES DE LA PLAQUE

MAILLECHORT
0,3



- SOUDER (17A) SUR (17), (18A) SUR (18)

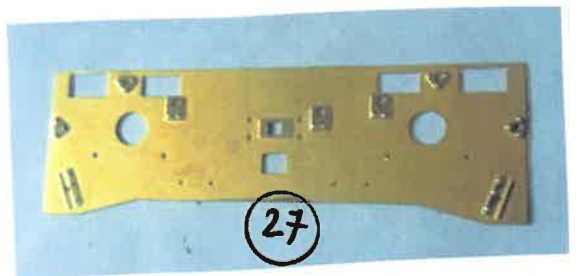
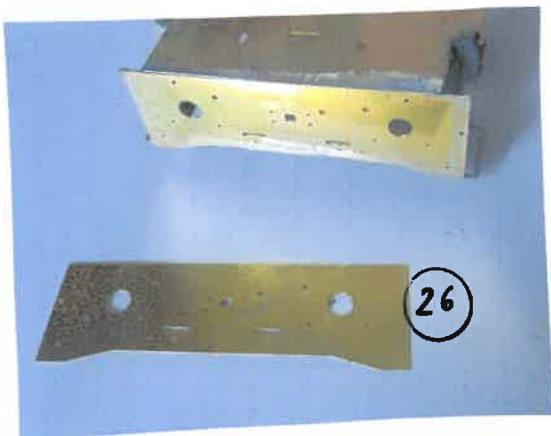
- SOUDER (17) (18) ET (5A) SUR (5) ET LA TRAVERSE



+ TRAVERSES

- PRÉSENTER ET SOUDER (26) SUR (16)

- REPOUSSER LES RIVETS SUR (27)



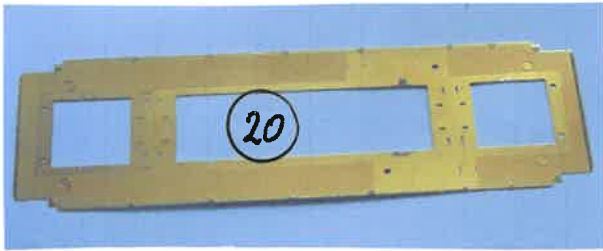
- PRÉSENTER ET SOUDER (27) SUR (26)



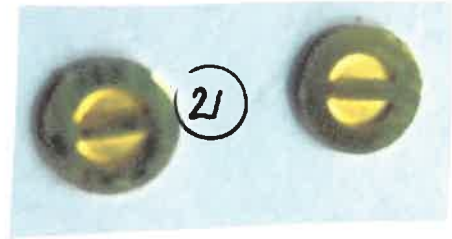
- PLATELAGE

- DÉTACHER, ÉBAVURER (20) - PLIER LES BANDES SITUÉES AUX EXTREMITÉS À 90° VERS LE HAUT

(7)



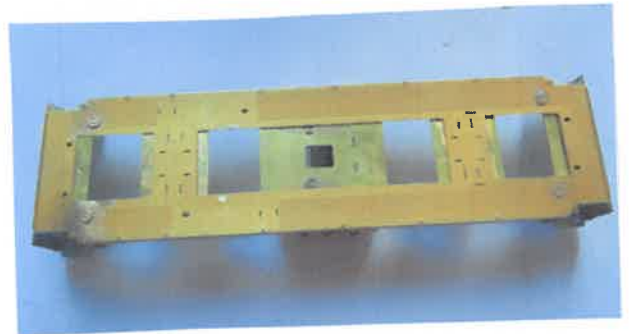
- DÉTACHER, ÉBAVURER LES COUVERCLES DE SABLIERE (21)



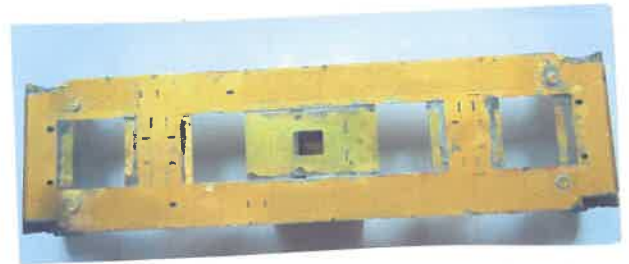
- SOUDER (21) DANS LES EMPLACEMENTS 1/2 GRAVÉS DE (20)



- PRÉSENTER (20) SUR LE CHASSIS EN FAISANT BIEN COÏNCIDER TOUTES LES FENTES



- SOUDER (20) SUR (16) UNIQUEMENT SUR LES BORDS ET EN COMMENÇANT AU CENTRE ET EN DIRECTION DES EXTREMITÉS POUR ÉVITER UNE DÉFORMATION DE (20)



- DÉTACHER, ÉBAVURER (31)



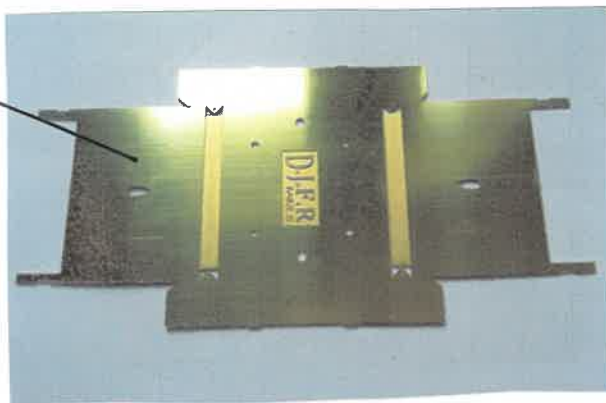
- ET SOUDER DE CHAQUE CÔTÉ

- LE POSITIONNER SUR LE RABAT VERTICAL DE (16)



+ RÉSERVOIR (25)

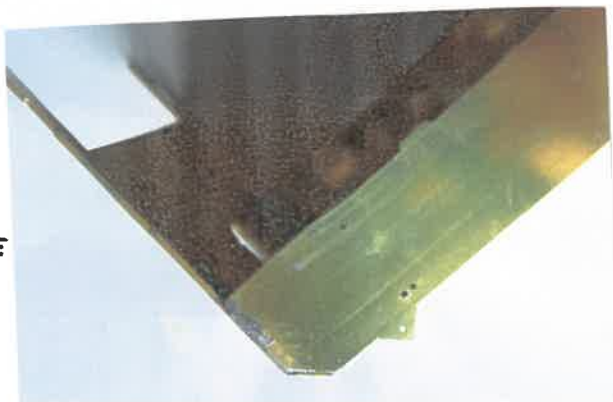
- DÉTACHER, ÉBAVURER (25)



- COMMENCER À PLIER



- SOUDER

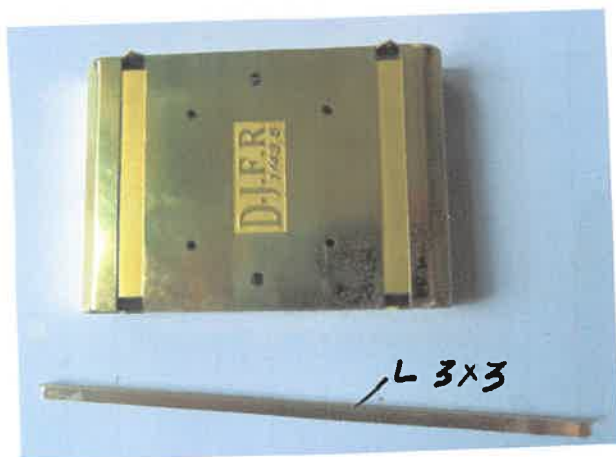


- RABATTEZ LA PARTIE SUPÉRIEURE
- SOUDER

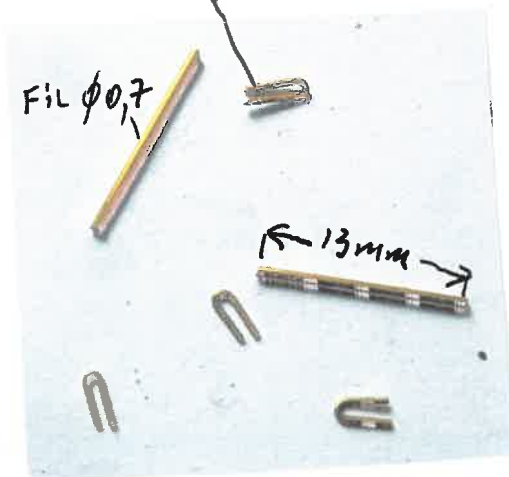


- COUPER 2 LONGUEURS DE 45mm
DANS LE PROFILÉ L 3X3

- INSÉRER LE PROFILÉ DANS LA
1/2 GRAVURE - SOUDER À (25)



- COUPER 2 LONGUEURS DE 13mm
DE FIL $\phi 0,7$ ET FORMER
DESSUS 4 CAVALIERS EN
FIL $\phi 0,4$



- POSITIONNER LES CAVALIERS DANS LES TROUS À L'AV

9

ET À L'ARR DU RÉSERVOIR, GLISSER DESSOUS LE FIL $\phi 0,7$ AU RAS DU RÉSERVOIR EN HAUT - SOUDER CELA ME PRÉSENTE LE TROP PLEIN DU RÉSERVOIR

SOUDER UN BOUT DE FIL $\phi 0,7$ DÉPASSANT DE QUELQUES 10⁹ DANS LES 4

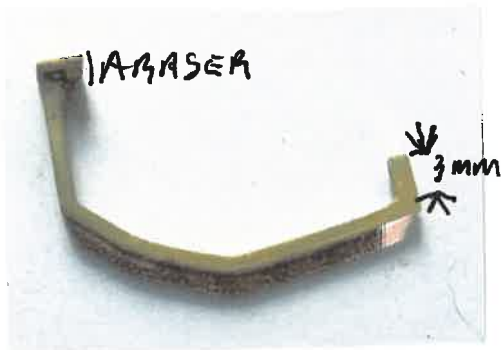
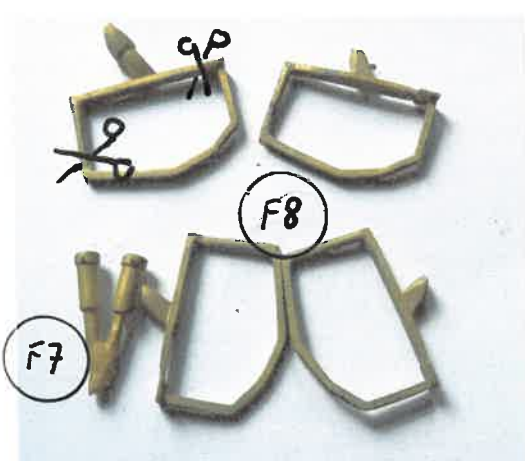


TROUS DU RÉSERVOIR - À L'AIDE DE 2 VIS 1,6X4 TF FIXER LE RÉSERVOIR AU CHASSIS

- PUIS FAIRE UNE ÉCHANCRURE À LA LIME DANS LE LONGERON POUR INSÉRER F7



- PRÉPARER F7 ET F8



- METTRE F8 EN PLACE SUR LE CHASSIS ET INSÉRER LA PARTIE RONDE DE 3mm DE LONG DANS LE TROU CORRESPONDANT DU RÉSERVOIR

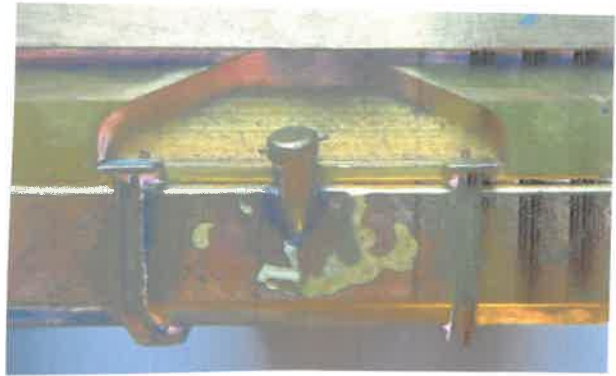


- METTRE EN PLACE ET SOUDER
LES 4 BRIDES AU RÉSERVOIR



- METTRE EN PLACE ET SOUDER
LES BOUCHONS DE RÉSERVOIR

10



- DÉTACHER (F6a)



- RETOUCHER LES
PICOTS



POUR LES INSÉRER DANS LES
TROUS ϕ 0,7 DU LONGERON
- SOUDER PAR L'ARRIÈRE



NE PAS SOUDER (F6a) À (F8) POUR
QUE LE RÉSERVOIR RESTE DÉMONTABLE
EN ÉCARTANT LES BRIDES

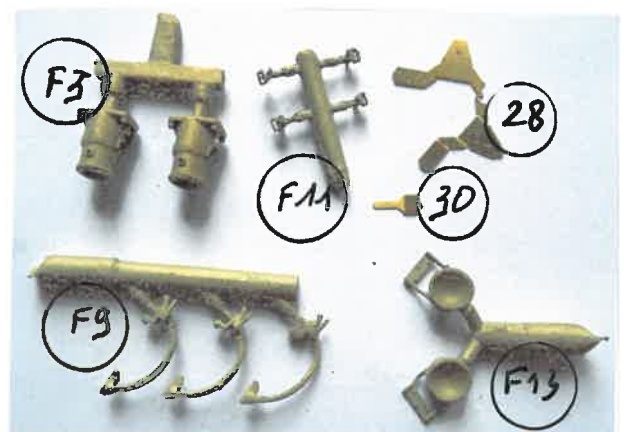
- JE VOUS CONSEILLE D'UTILISER LE RÉSERVOIR POUR CACHER LE
LEST, EN EFFET POUR OBTENIR UNE BONNE ADHÉRENCE DE L'ENGIN
IL NE FAUT PAS HÉSITER À RAJOUTER 100 À 150 GR DE LEST

* ÉQUIPEMENT DES TRAVERSÉS AV ET AR IDENTIQUES

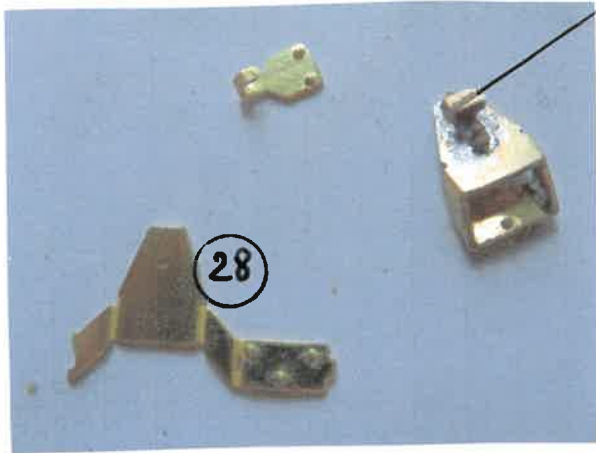
- PRÉPARER

(F3) (F9) (F11) ET (F13)

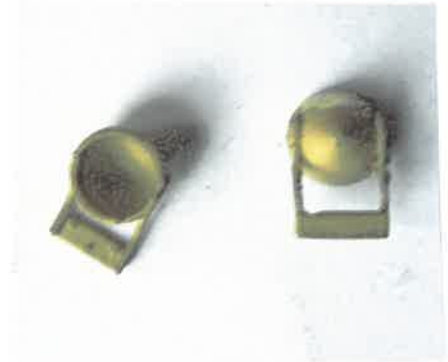
DÉTACHER, EBAVURER
REPOUSSER LES RIVETS
DE (28) ET (30)



- PLIER (28) SOUDER DANS LE
TROU UN SUPPORT DE LANTERNE (FM)



- PRÉPARER LES PHARES (11)
(F13)



- SOUDER 28 ET F13 DANS LES
EMPLACEMENTS RECTANGULAIRES
SITUÉS EN HAUT DE LA TRAVERSE



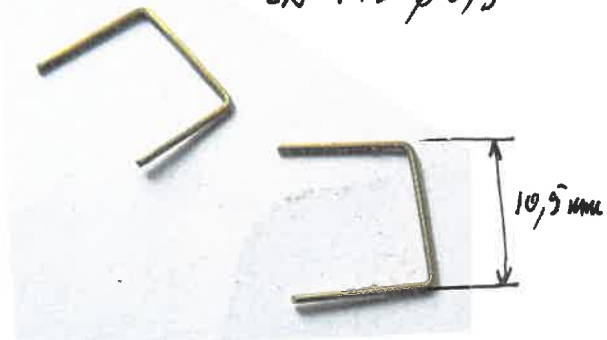
- DÉTACHER LES FÛTS DE TAMPONS
LES RÉALISER À $\phi 4$ MM
POUR LE PLONGEUR ET À
 $\phi 0,7$ POUR SA BOUTILLE



- SOUDER LES FÛTS DE TAMPONS SUR
LA TRAVERSE



- FORMER LES MAINS D'ATTELEUR
EN FIL $\phi 0,5$



- LES PLACER DANS LES TROUS SITUÉS SOUS
LES TAMPONS EN LAISSANT
DÉPASSER DE 4mm - SOUDER



PUIS LES RABATTRA À 60° VERS LE BAS

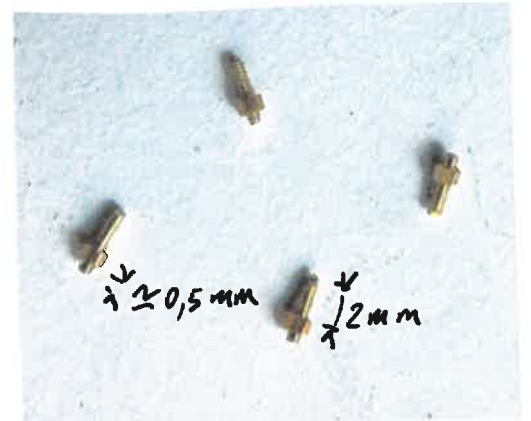


- PRÉPARER LA TIGE FILETÉE $\phi 0,7$
ET LES ÉCROUS DE 1 SUR PLAT



- VISSER UN ÉCROU EN LAISSANT DÉPASSER LA TIGE FILETÉE D'ENVIRON 5/10^e ET RECOURBER À 2MM DERRIÈRE L'ÉCROU

12



- PRÉPARER 8 PIÈCES

- PLACER ET SOUDER AUTOUR DE L'ORIFICE DE L'ATTELAGE DANS

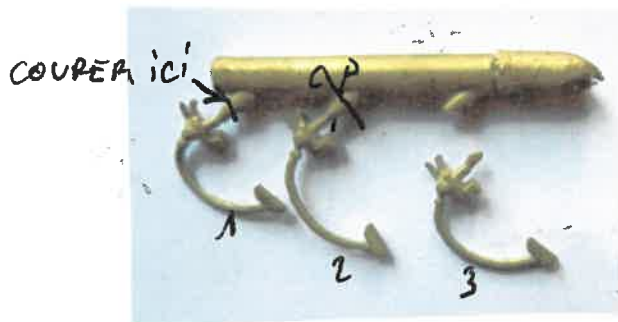


L'EMPREINTE SITUÉE AU DESSOUS
- PLACER ET SOUDER LE CROCHET (30) DE REPOS DE L'ATTELAGE



- PRÉPARER LES 1/2 ACCOUPLEMENTS DE FREIN (F9)
ATTENTION POUR LES DÉTACHER À BIEN

LAISSER UN BOUT DE LA CAROTTE D'INJECTION QUE L'ON FORMERA ENSUITE À LA LÏME OU À LA MEULETTE



POUR FORMER UNE QUEUE SERVANT À LA MISE EN PLACE



- LES PLACER DANS LES TROUS $\phi 1$ DE LA TRAVERSE

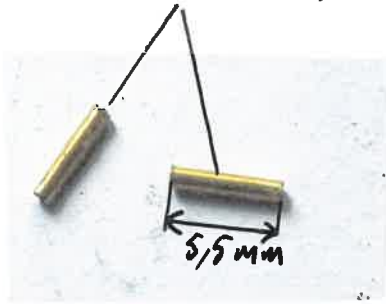


"1" AU CENTRE "2" ET "3" PRÈS DES TAMPONS ET SOUDER EN HAUT MAIS AUSSI EN BAS AFIN QU'ILS SOIENT BIEN VERTICAUX ET PARALLÈLES

- PRÉPARER 2 TUBES $\phi 1$ LONGUEUR 5,5MM ET LES SOUDER

13

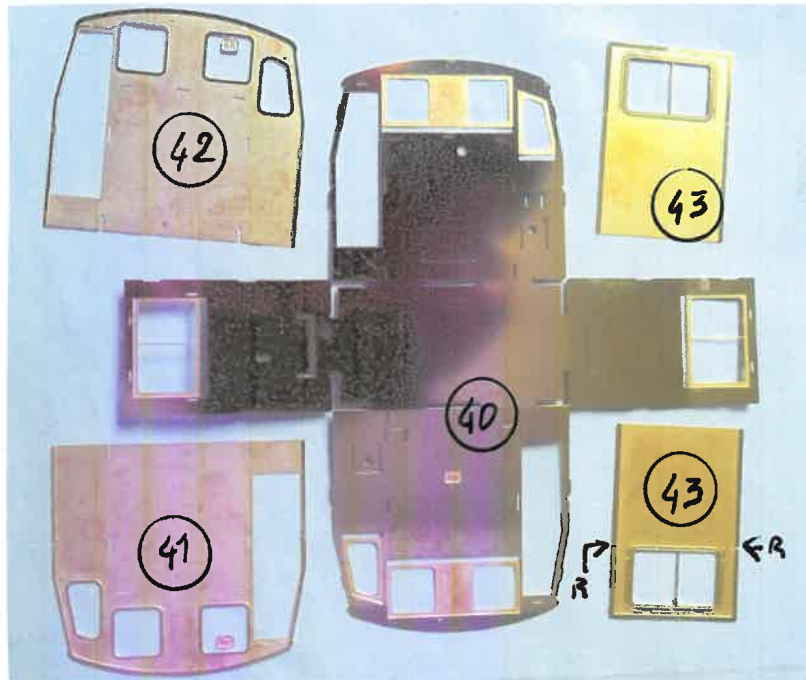
SUR LE RELIEF GRAVÉ À DROITE
ET À GAUCHE DU BAS DE LA TRAVERSE
POUR FORMER LES PONTES D'APPREUX



- MONTAGE DE LA CABINE

- DÉTACHER, ÉBAVURER (40) (41) (42) ET (43)

* AVANT DE PLIER
L'ARMATURE
POUR VOUS
FACILITER LA
TACHE VOIR
PAGE (17)



REPOUSSER
LES RIVETS
SUR (43)

- PLIER (40) BIEN D'ÉQUERRE
ET SOUDER DANS LES ANGLES



ABASER LES SOUDURES À L'EXTÉRIEUR

- RABATTRE VERS L'INTÉRIEUR
TOUTES LES PARTIES À PLEIER
DES 4 FACES, BIEN À
L'HORIZONTALE



- LA FACE AA - SOUDER



- AJUSTER ET SOUDER LES
FACES LATÉRALES

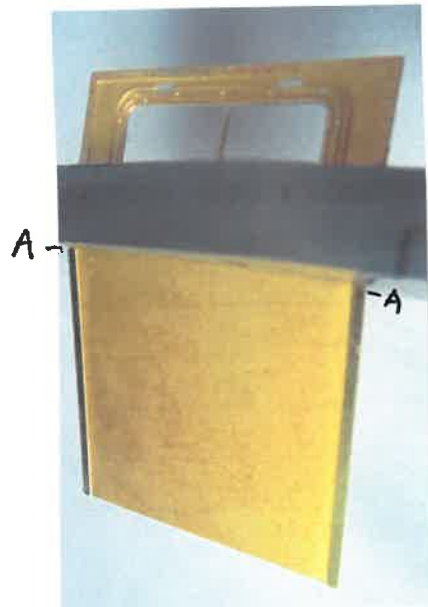


D'UN DISQUE À TRONÇONNER

- BIEN PLAQUER EN FAISANT
COÏNCIDER LES FENTES ET EN
RESPECTANT LES INDICATIONS
- LA FACE AV - SOUDER



- À L'AIDE D'UNE PINCE PLATE À LONGS BECS
POSITIONNÉE LE LONG DES REPERES "A"
DES FACES LATÉRALES. AMORCER LE
PLIAGE

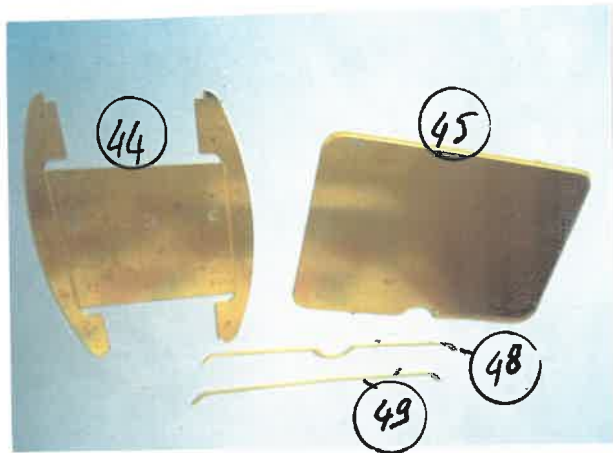


- PUIS DÉCOUPER LE FOND À L'AIDE



- DÉTACHER, ÉBAUCHER (44) (45) (48) ET (49)

(15)



- PLIER (44)



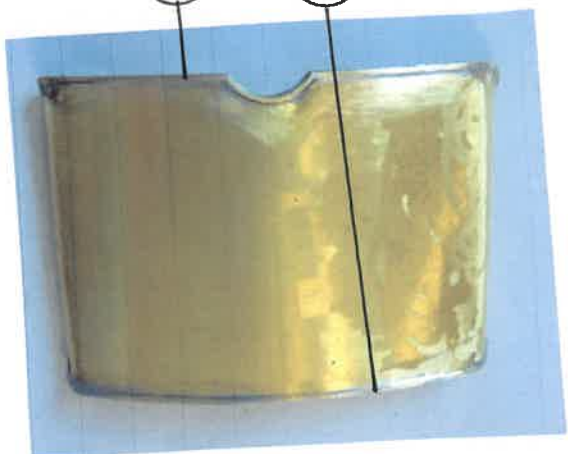
- PRÉFORMER (45) SUR (44)



- SOUDER



- DANS LES EMPREINTES DE (45)
SOUDER (48) ET (49)



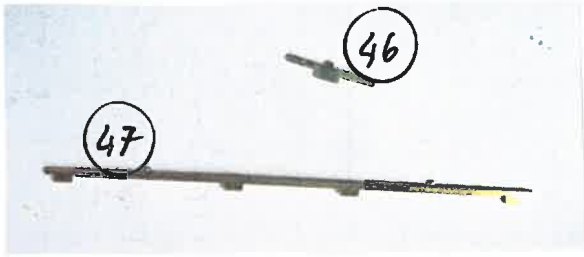
- EMBOÏTER LE TOIT SUR LA CABINE



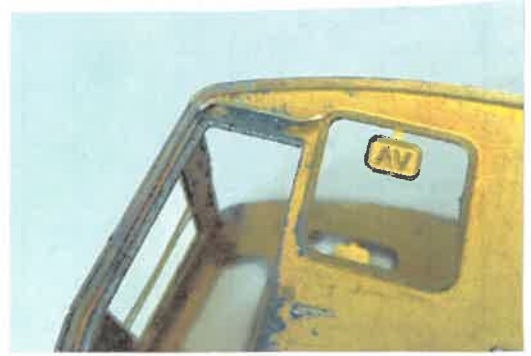
L'ÉCHANCRURE À L'AVANT
LE TOIT EST JUSTE EMBOÏTÉ ET
RESTE DÉMONTABLE POUR FACILITER
LA PEINTURE ET LA MISE EN
PLACE DES VITRAGES

- DÉTACHER, ÉBAVURER (46) ET (47)

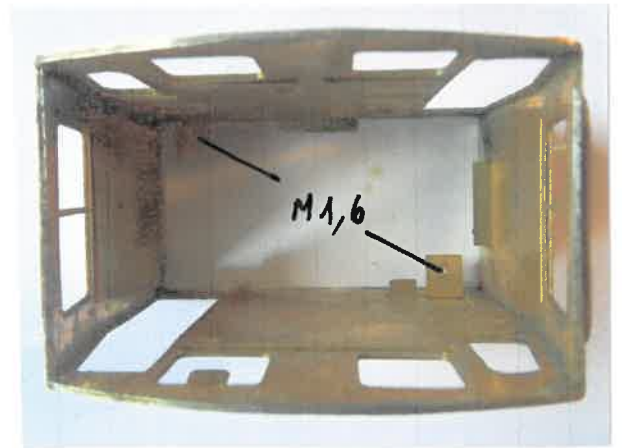
(16)



- FORMER ET SOUDER (46) AU DESSUS DES PORTES



ET (47) AUTOUR DES BAIES LATÉRALES

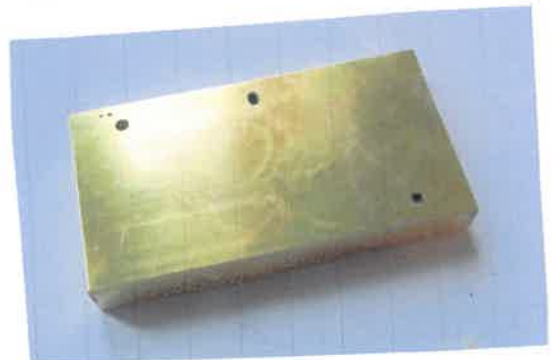
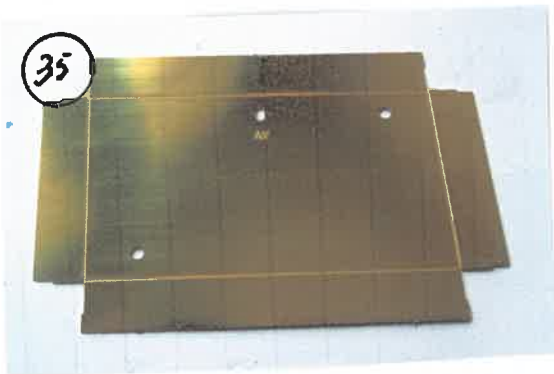


- PLACER ET SOUDER 2 ÉCROUS À SOUDER M1,6 SUR LES PATTES INTÉRIÈURES DE LA CABINE

- PLANCHER DE CABINE

- DÉTACHER, ÉBAVURER (35)

- PLIER ET SOUDER



INTRODUIRE PAR DESSOUS LA CABINE EN RESPECTANT L'INDICATION "AV" POUR S'ASSURER QUE TOUT EST PARFAIT

- DÉTACHER, ÉBAVURER (80)



- LE REPLIER SUR LUI MÊME (17)

TRAIT À L'EXTÉRIEUR DU PLI

- SOUDER

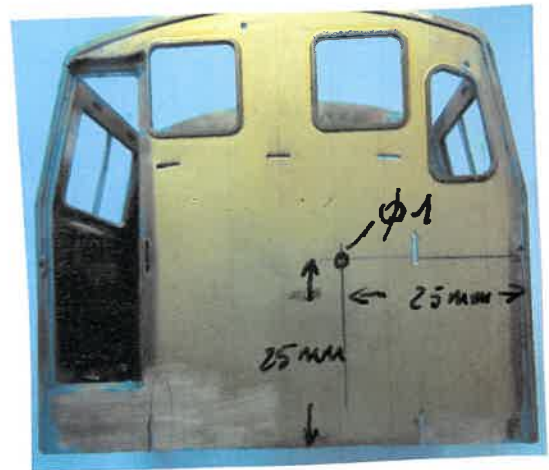


- AMASER LA
1/2 GRAVURE
DU PLI



- PLACER ET SOUDER SUR L'ARMATURE DANS
L'EMPREINTE 1/2 GRAVÉE

- SUR LA FACE "AR" DE CABINE
TRACER 2 LIGNES À 25MM DU
BORD DROIT ET À 25MM DE LA



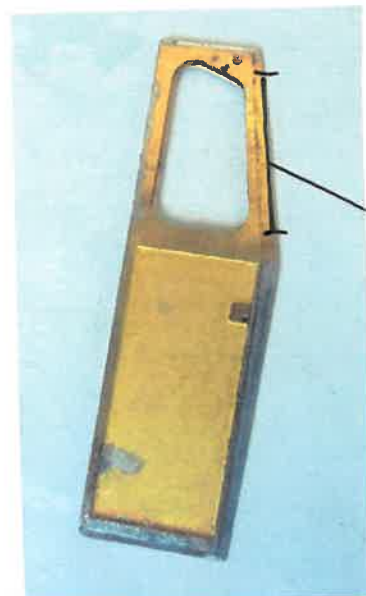
BASE, AU POINT D'INTERSECTION
PERCER UN TROU $\phi 1$ MM

- DÉTACHER, ÉBAVURER (50) ET (51)



EN FAISANT BIEN
COÏNCIDER LES
OUVERTURES

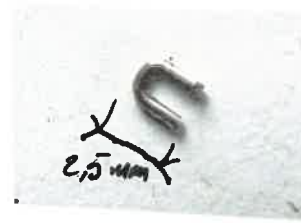
- SOUDER



ATTENTION

NE PAS
SOUDER DANS
CETTE ZONE
POUR
POUVOIR
GLISSER LE
VITRAGE

- DANS LE FIL MAILLECHORT $\phi 0,6$
FORMER UN U ET LE RECOURBER À 2,5 mm



LE POSITIONNER SUR LA PORTE
POUR FIGURER LA POIGNÉE

- METTRE LA PORTE EN PLACE
FIGURER LES PAUMELLES AVEC
DES BOUTS DE TUBE $\phi 0,8$ LONGUEUR
3,5 mm SOUDÉS AU DROIT DES
EMPLACEMENTS SUR LA CABINE ET



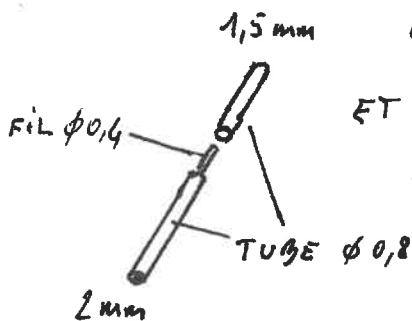
POUR DES PORTES
NON FONCTIONNELLES



- POUR DES PORTES FONCTIONNELLES
FORMER DES PAUMELLES TOUJOURS
EN TUBE $\phi 0,8$ LONGUEUR 2 mm

DANS LAQUELLE ON EMBOÎTE UN FIL $\phi 0,4$ ET QUE
L'ON SOUDE À LA CABINE

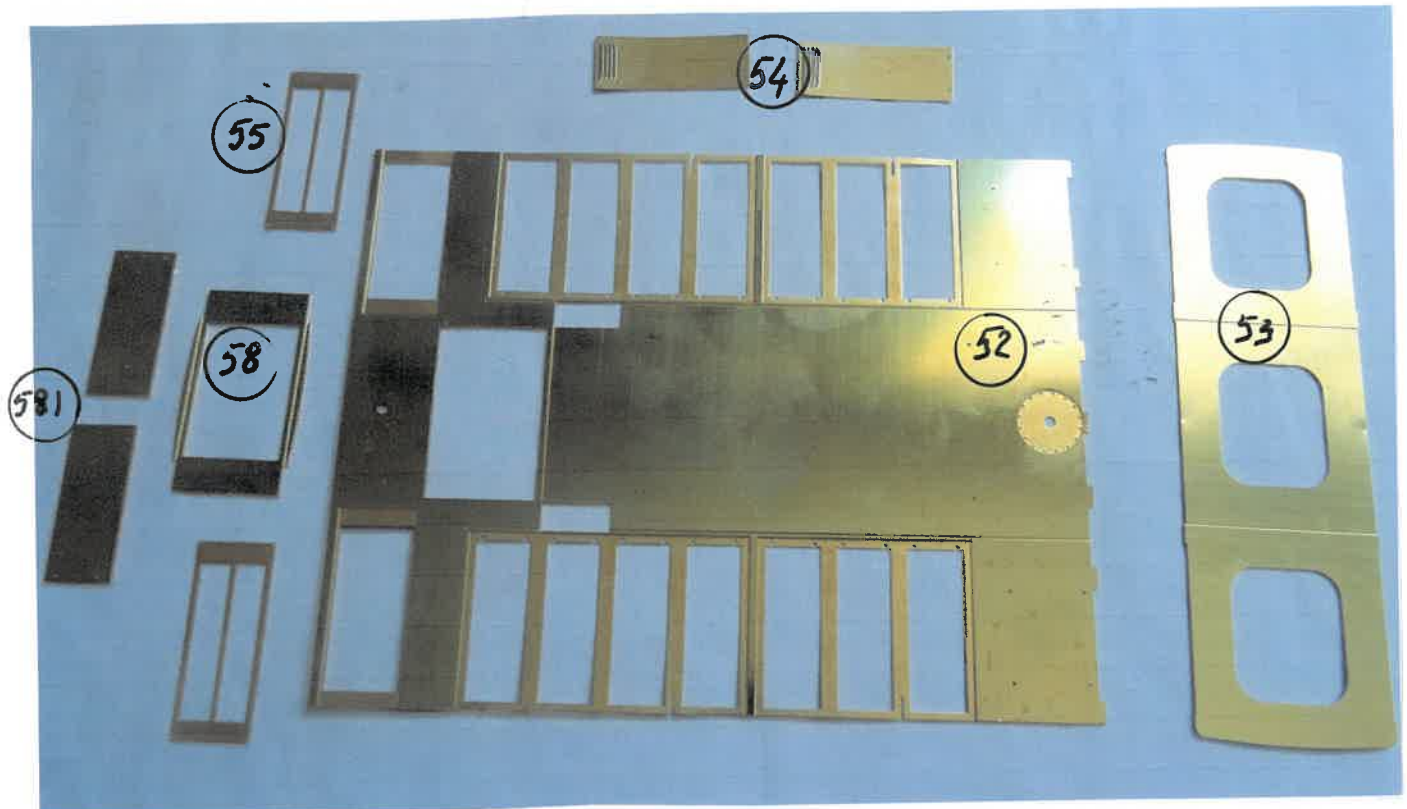
ET LONGUEUR 1,5 mm RÉALISÉ. À $\phi 0,4$ SOUDÉ
À LA PORTIÈRE



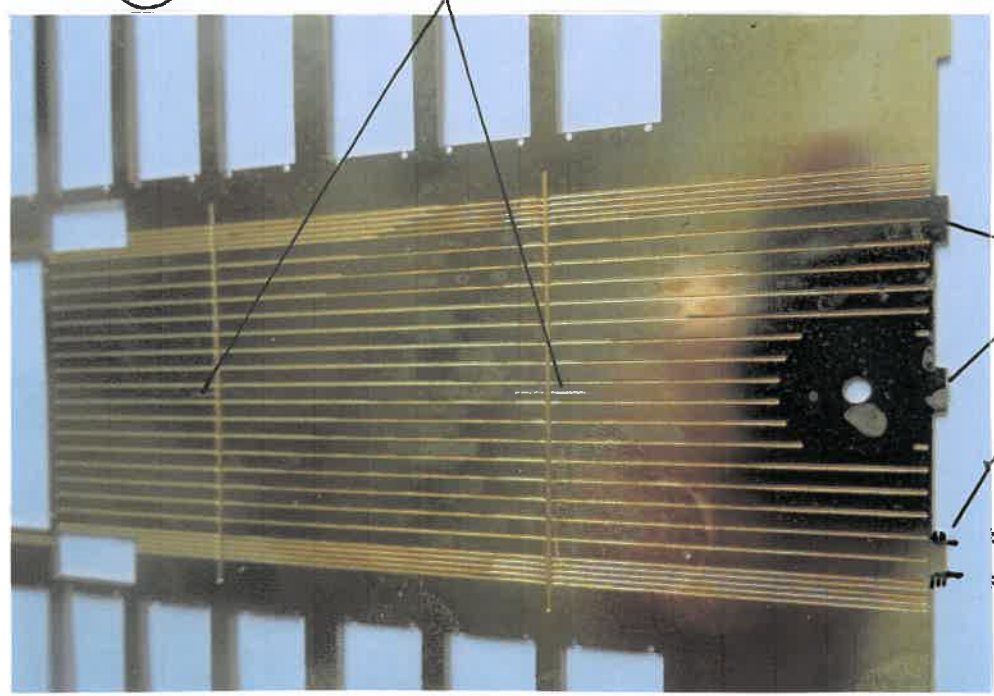
- LES PORTES FIXES SONT À COLLER
APRÈS PEINTURE ET POSE DES VITRAGES TOUT
COMME LES ESSUIS-GLACES (73) QUI SE POSENT APRÈS PEINTURE ET
POSE DES VITRAGES

- GRAND CAPOT

DÉTACHER, ÉBAVURER (52) (53) (55) (58) (581) ET (54) X 14



- SUR (52) TRACER L'AXE DU CAPOT AVEC UNE POINTE À TRACER

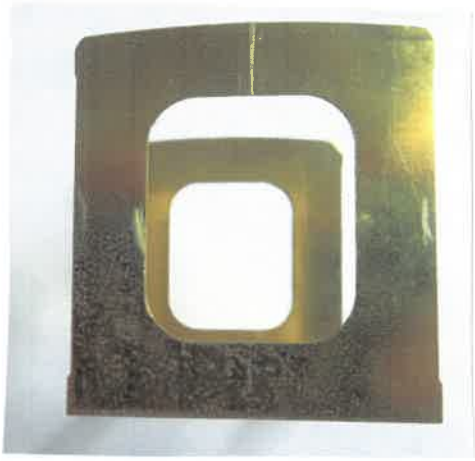


RETOUCHES CES
3 PATTES EN LEUR
ENLEVANT 5/10^e
DE CHAQUE CÔTÉ
= > 5/10^e À SUPPRIMER

- TRACER L'AXE SUR (53)
- SI VOUS SOUHAITEZ DIGITALISER
VOTRE MODÈLE AVEC UN DECODEUR
TYPE VS L SUPPRIMER LES
PARTIES HACHURÉES



- PLIER (53) BIEN D'ÉQUERRE



- PRÉPARER 2 LONGUEURS DE
DE FIL LAITON $\phi 0,7$

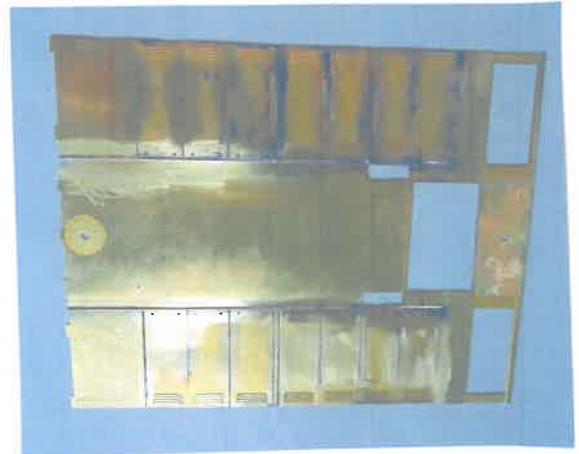
(20)



- LES SOUDER DANS LES EMPREINTES DE (52)

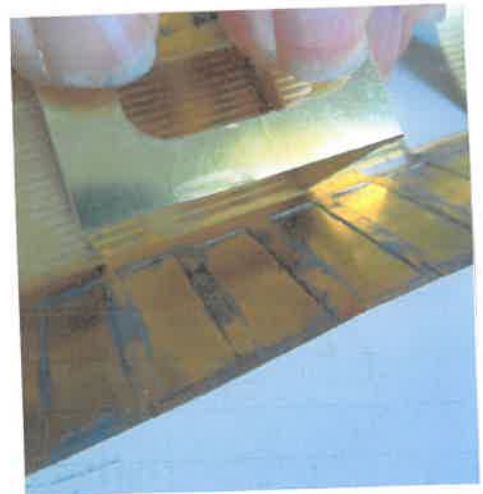


- PUIS SOUDER LES 14 PANNEAUX (54)



- PRÉFORMER LA PARTIE CENTRALE DU
CAPOT SUR (53) PUIS EN FAISANT
BIEN COÏNCIDER LES AXES TRACÉS
PLACER 53 DANS LES EMPREINTES
DE (52) - SOUDER (53) SUR (52)

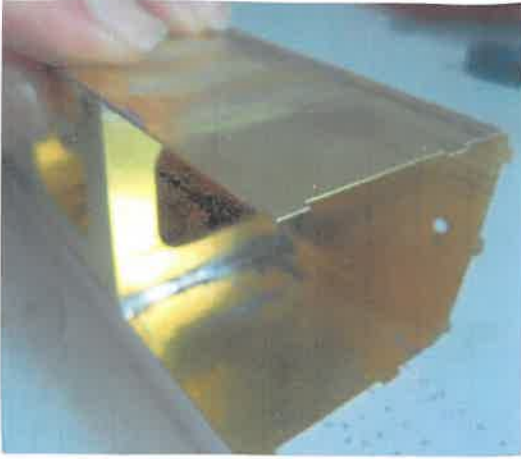
- EN VOUS PLAÇANT SUR UNE SURFACE
DURE BIEN PLAQUER LA FACE
LATÉRALE SUR CETTE SURFACE
EN TENANT (53) ET EN APPUYANT
FERMEMENT, EFFECTUER UNE



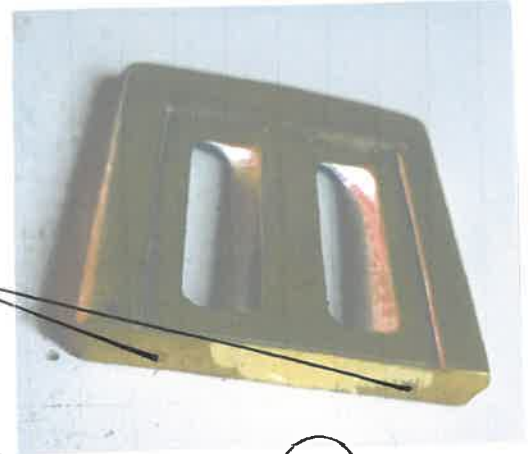
ROTATION POUR PLAQUER (53) SUR
LE CÔTÉ DE (52)
EN RAISON DES TRACÉS DE CINTAGE
L'ARRONDI SE FAIT NATURELLEMENT

- SOUDER ET RECOMENCER POUR L'AUTRE FLANC

- PRÉPARER (F15)

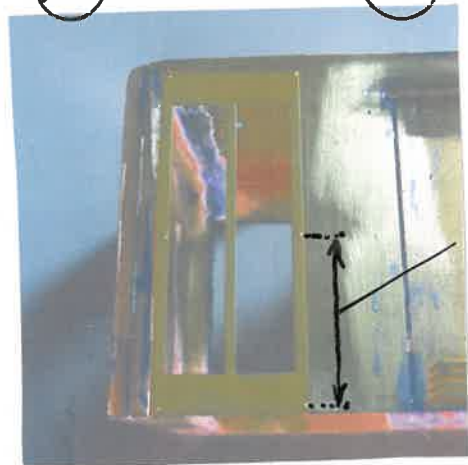


REPERÇER
À ϕ 1,3
TARAUSER M 1,6



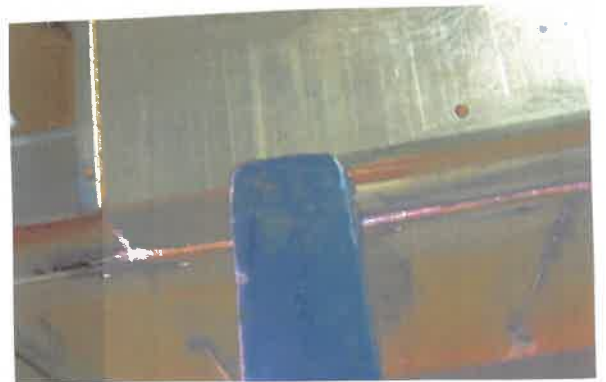
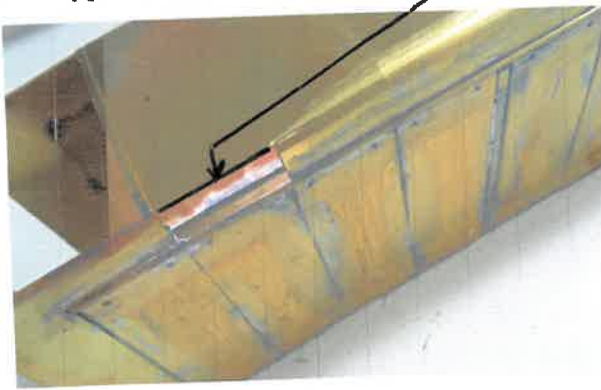
- SOUDER L'AVANT DE (52) SUR
L'ÉPAULEMENT DE (F15)

- SOUDER (55) DERRIÈRE (F15) DE CHAQUE
CÔTÉ



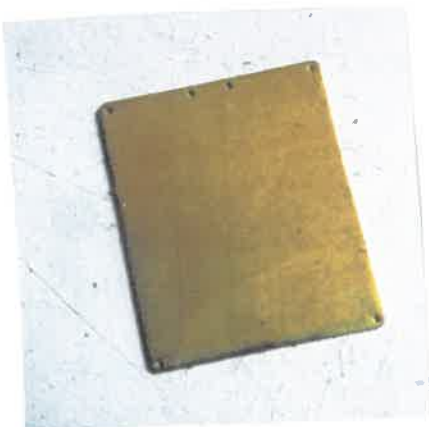
LES PAGES
LE PLUS
COURT
VERS LE
BAS

À L'AIDE DU BEC D'UNE PINCE PLATE
RABATTRE LÉGÈREMENT LE BORD DE L'OUVERTURE VERS LE BAS



- DÉTACHER, ÉBAUCHER (57)

- FORMER ET SOUDER UNE POIGNÉE EN FIL



ϕ 0,4



- PLACER (57) AU REGARD DES 4 TROUS
À L'AM DU CAPOT

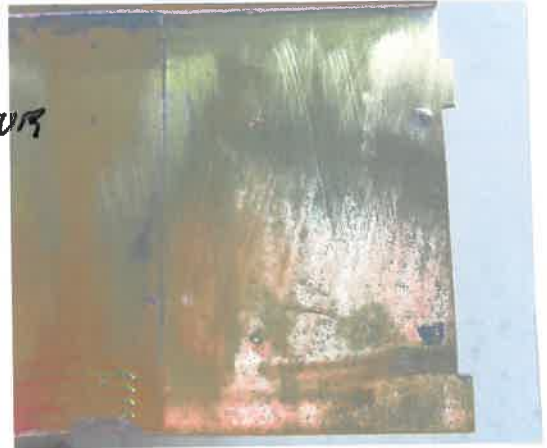
- SOUDER PAR L'INTÉRIEUR
DU CAPOT DES PICOTS EN
FIL ϕ 0,4 DÉPASSANT DE

(22)



3 À 4/10^e,
VERS L'EXTÉRIEUR

POSITION 1



EN PÉRIODE D'ÉTÉ (57) EST REMISÉ CONTRE

LE CAPOT - POSITION 1
EN PÉRIODE HIVERNALE

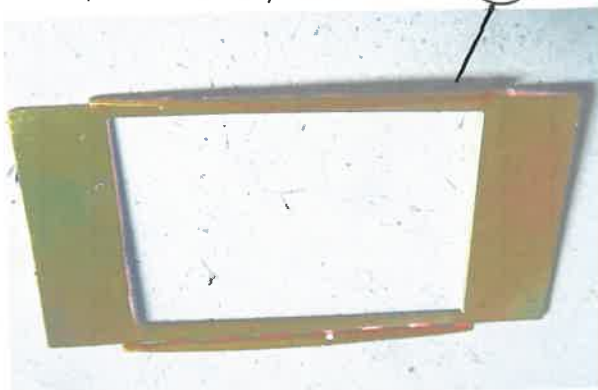
IL SERA À RÉDUIRE
LA SURFACE D'ENTRÉE
D'AIR LATÉRALE

POSITION 2

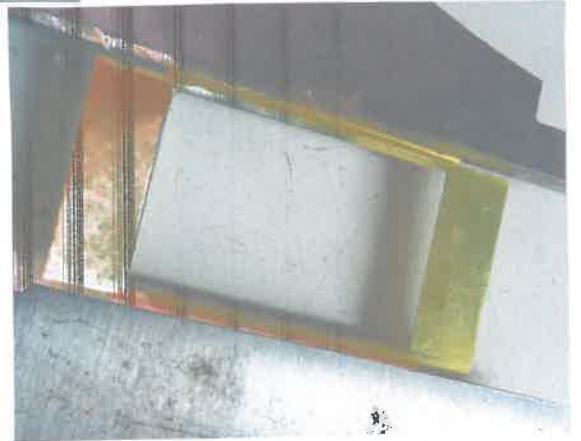


- DÉTACHER, ÉBAVURER (58)

- REPLIER LES 2 BORDS ÉTRAIT.



BIEN
VERTICAUX EN
VÉRIFIANT LE
PARALLÉLISME
AVEC LE PIÉD
À COULISSE



- C'INTÉR LES BORDS LATÉRAUX À LA FORME DU
CAPOT, INTRODUIRE 58 PAR L'INTÉRIEUR



DU CAPOT

- SOUDER



- BOUCHER LES INTERSTICES POUVANT RESTER
PAR UN APPORT DE SOUDURE

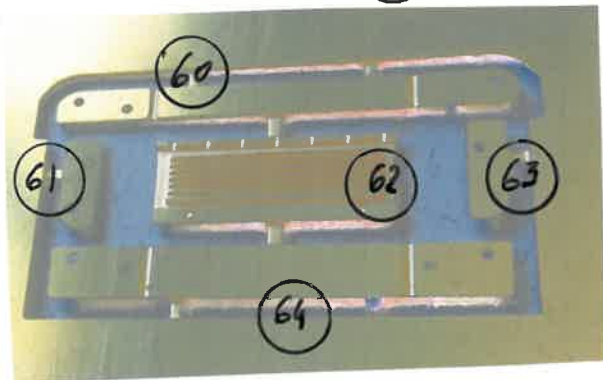
- LIMER POUR QUE LA SURFACE SOIT BIEN PLANE POUR RECEVOIR (59)



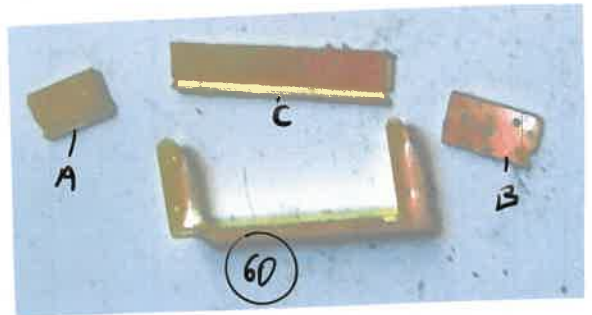
- LIMER ÉGALEMENT LES TRACES LAISSÉES PAR L'EMPREINTE DE (53) ET UN PASSAGE DE PAPIER ABRASIF 600 SUPPRIMERAIT LES TRACES DE CINTAGE (23)



- DÉTACHER, ÉBAVURER (60) (61) (62) (63) ET (64)

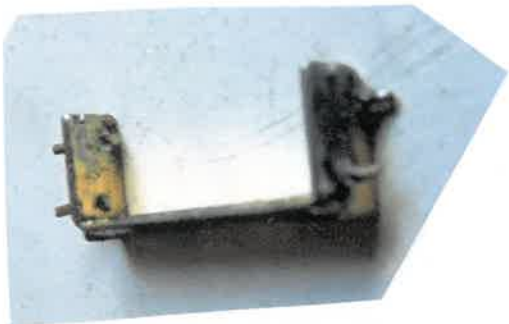


- PLIER (60), (64) ÉTANT GRAVÉ À L'ENVERS LE SÉPARER EN 3



- À L'AIDE DES RIVETS Ø5 PLACER "A" ET "B" À L'INTÉRIEUR DE (60) DE FAÇON À CE QUE "A" ET "B" DÉBORDENT DU CÔTÉ ARRONDI DE (60)

- PUIS PLACER "C" À L'INTÉRIEUR DE (60) LE TRAIT 1/2 GRAVÉ VERS LE HAUT ET À L'AR PAR RAPPORT A' L'ARRONDI DE (60)

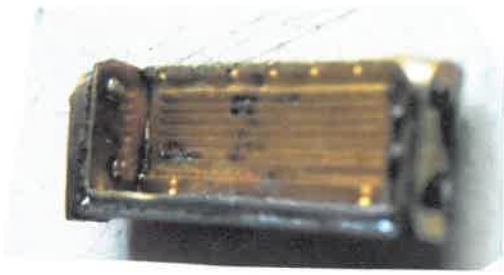


- POSITIONNER (62) DANS LA FENTE DE "C" BIEN VERTICAL - SOUDER

- ENFILER 61 ET 63 SUR LES TIGES DES RIVETS QUI DÉPASSENT - BIEN PLAQUER - SOUDER



- LIMER LES 2 ARRONDIS

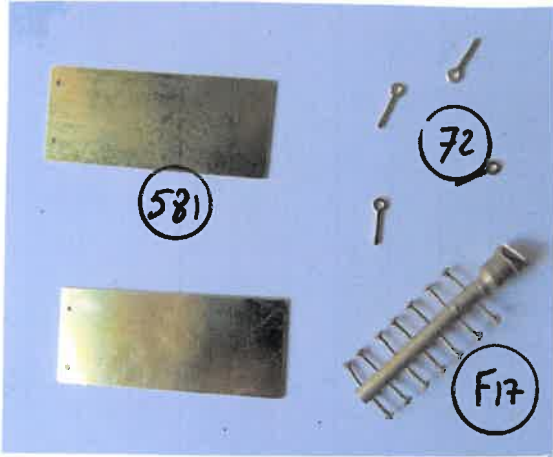


- POSITIONNER PAR L'INTÉRIEUR
DANS LES OUVERTURES DU
CAPOT - BIEN PLAQUER ET
SOUDER PAR L'INTÉRIEUR

23



DÉTACHER (581) ET (72) PRÉPARER (F17)



- SOUDER LES BOUTONS DE CAPOTS (F17)

sur (581)



- SOUDER (581) SUR (F15)



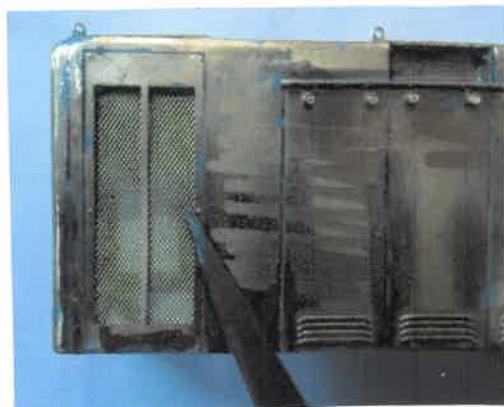
- PLACER ET SOUDER LES BOUTONS DE
CAPOT (F17) SUR LES PANNEAUX
LATÉRAUX (54)



ET LES ANNEAUX DE LEVAGE 72 DANS LES
TROUS DU DESSUS DE CAPOT

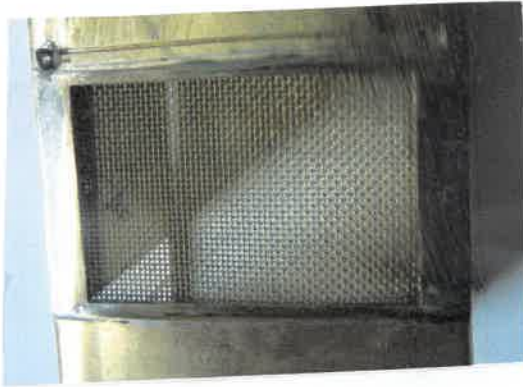
- PLACER LES GRILLES
LATÉRALES EN
MAILLECHAT PAR
L'INTÉRIEUR AVEC
LE REPÈRE "H" VERS
LE HAUT

- SOUDER PAR L'INTÉRIEUR

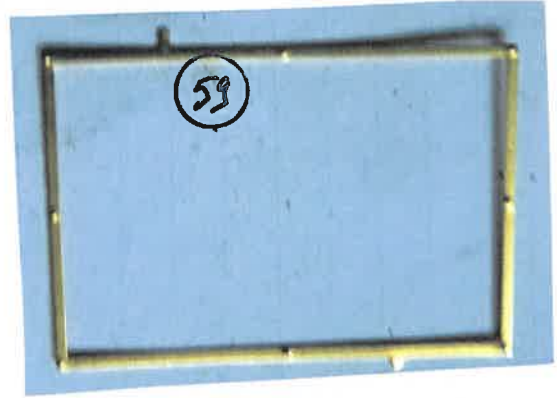


LA GRILLE DE LA PHOTO
N'EST PAS CELLE FOURNIE
JE NE L'AVAIS PAS
REÇU AU MOMENT OÙ
J'AI RÉDIGÉ LA
NOTICE

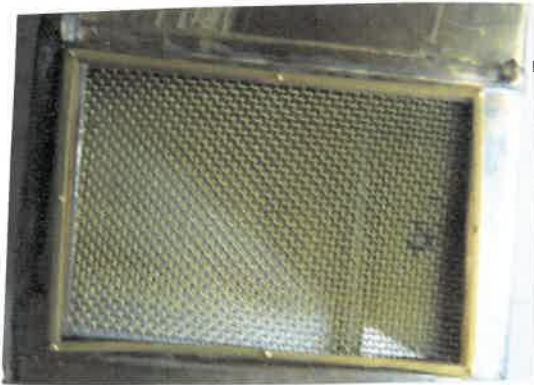
- PLACER LA GAÏLE SUPÉRIEURE EN MAILLECHORT PAR L'INTÉRIEUR
- SOUDER À L'INTÉRIEUR



- DÉTACHER, ÉBAVRER (59) (24)



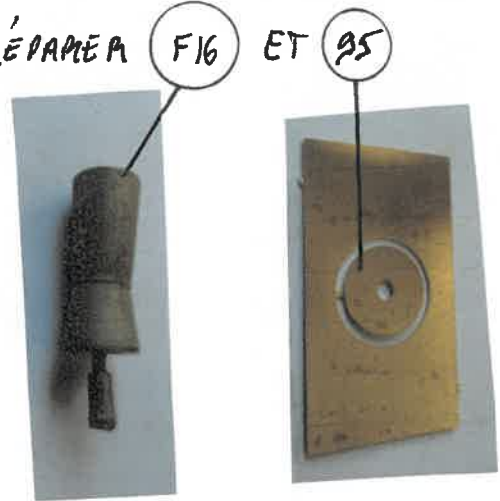
- LE PLACER SUR LE CAPOT AUTOUR DE L'OUVERTURE DE LA GAÏLE - SOUDER



- PRÉPARER (F10a) JAUGE DU LIQUIDE DE RAFFRAÏSSEMENT



- À SOUDER DANS LE TROU À L'AV DU CAPOT - PRÉPARER (F16) ET (95)



- PLACER (95) SOUS (F16) - SOUDER



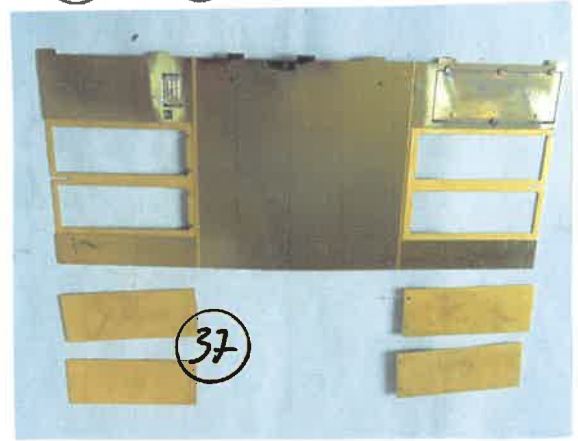
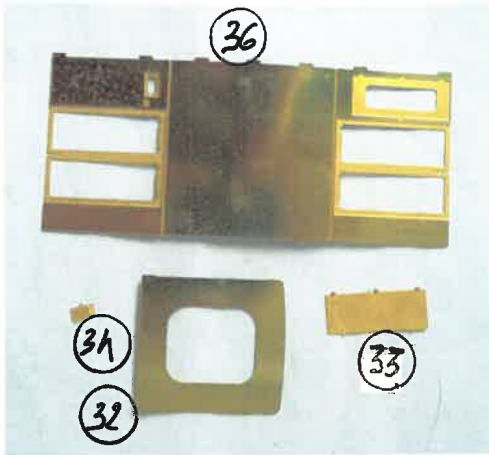
- SOUDER L'ENSEMBLE DANS L'EMPREINTE À L'AV DU CAPOT



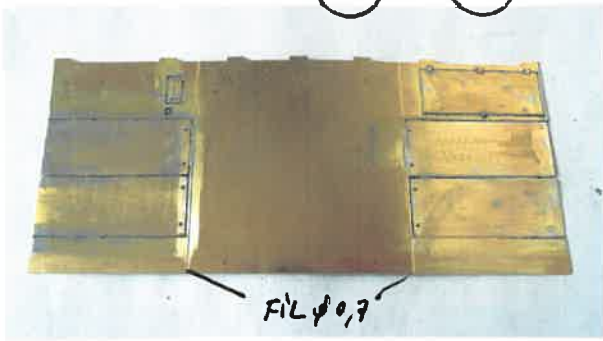
- PETIT CAPOT

DÉTACHER, ÉBAVURER (32) (33) (34) (36) ET (37) X4

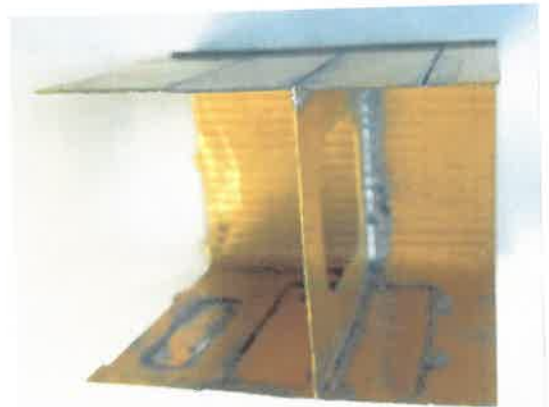
- SOUDER (33) ET (34) DANS LEUR EMPREINTE



TRACER LES AXES DE (32) ET (36)



- SOUDER LES 4 PANNEAUX (37) ET UN FIL LAITON Ø0,7 DANS LA LIGNE 1/2 GRAVÉE



- FORMER (36) SUR (32) -

SOUDER

- AMASER LE FIL Ø0,7 DE CHAQUE CÔTÉ



- PRÉPARER (F15) COMME POUR LE GRAND CAPOT



- SOUDER (36) SUR L'ÉPAULEMENT DE (F15)



- DÉTACHER, ÉBAVURER (56)



ARRONDIR LÉGÈREMENT LES 2 ANGLES SUPÉRIEURS

- SOUDER (56) SUR LA FACE AV DE (F15)



- PRÉPARER (F17) ET (72)

(26)



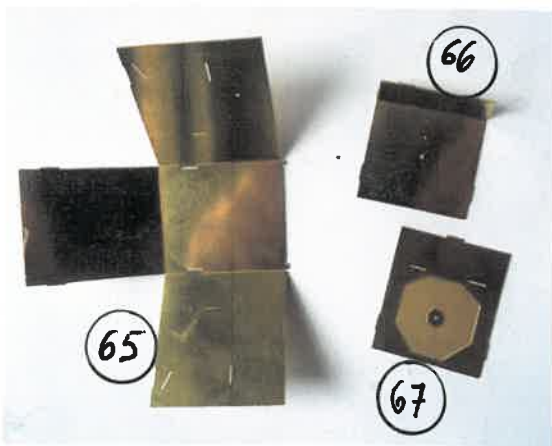
- SOUDER LES BOUTONS DE PANNÉAUX (F17)



- SOUDER LES ANNEAUX DE LEVAGE (72)



- VENTILATEUR ET SON SUPPORT
DÉTACHER, ÉBAUCHER (65) (66) ET (67)

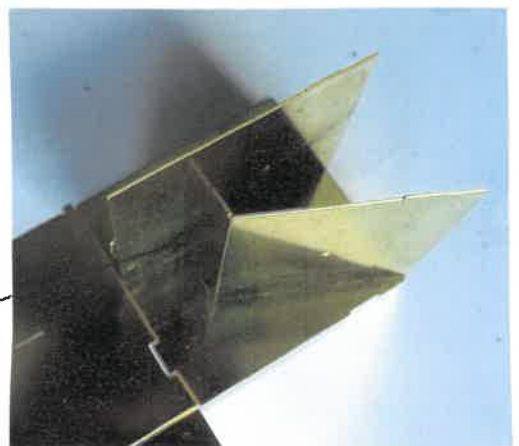


- PLIER (66) EN UTILISANT LES FENTES DE (65) POUR OBTENIR LE BON ANGLE

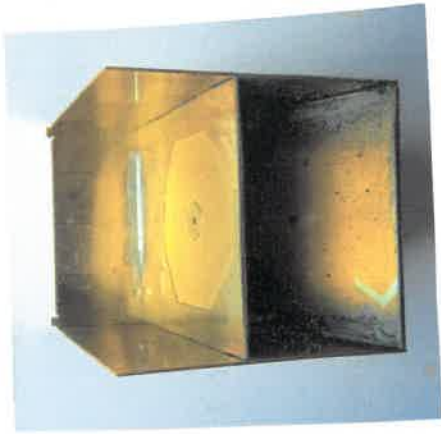
- POINTER (66) SUR (67) BIEN PERPENDICULAIRE

EN LES PLACANT SUR (65)

POINTER



- PLIER (65) EN INSÉRANT (66) - (67)



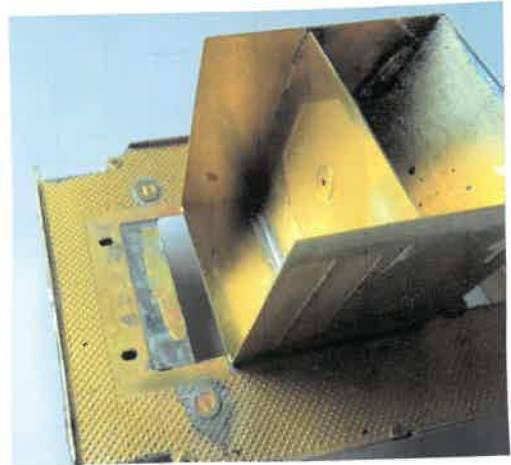
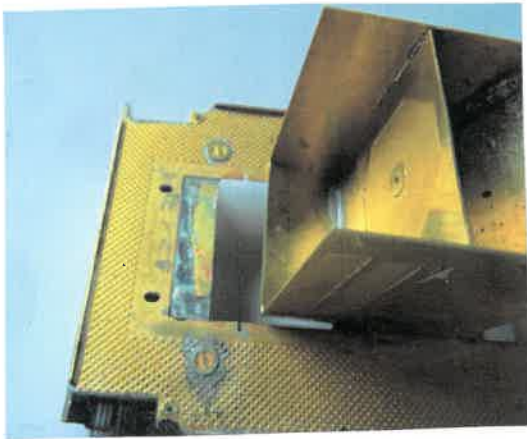
- SOUDER

REPLIER LES 2
PATTES DE (65) BIEN À 90°

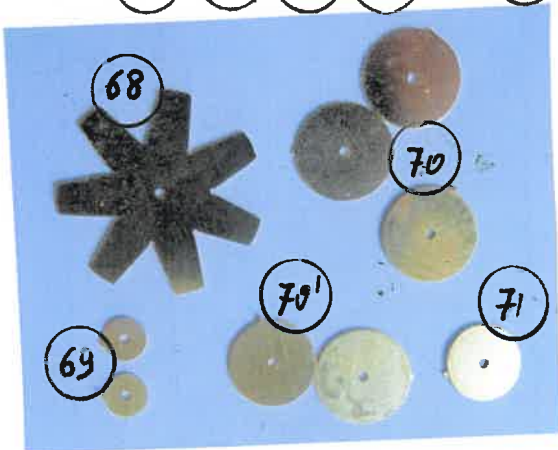
(27)



- PRÉSENTER L'ENSEMBLE À L'AV DU
CHASSIS, LES PATTES DANS LES
FENTES DU PLATELAGE



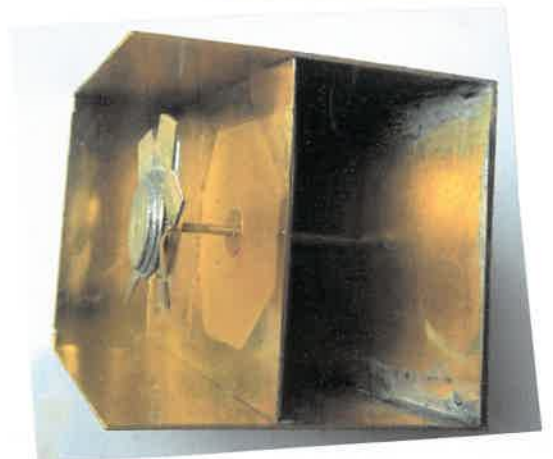
- SUR UN AXE EN CIL $\phi 1$ POUR FORMER LE VENTILATEUR
ENFILER (71) (70') (70) (68) 2x (70) ET 2x (69)



- DONNER UN ANGLE AUX PALES



- SOUDER L'AXE
DU VENTILATEUR
DANS LE TROU
DE (67)

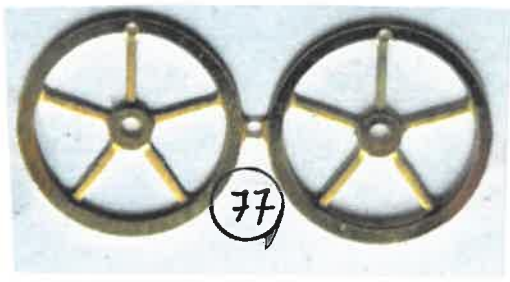


- TERMINER LA CABINE

- DÉTACHER, ÉBRUYER (77)

- LE REPLIER SUR LUI MÊME

- SOUDER POUR FORMER LE VOLANT



LE SOUDER SUR UN AXE
EN FIL $\phi 1$



- PUIS DÉFORMER

L'ÉTOILE POUR QUE LE MOYEU DU VOLANT
SOIT EN RETARD
D'ENVIRON 1mm
PAR RAPPORT AU CERCLE



- LE PLACER À L'INTÉRIEUR DE LA CABINE
DANS LE TROU PRÉALABLEMENT PERCÉ
SOUDER PAR L'EXTÉRIEUR

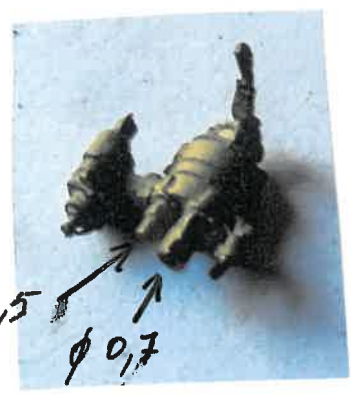


- PRÉPARER LE ROBINET DE FREIN (F18)



REPERCER

$\phi 0,5$
 $\phi 0,7$

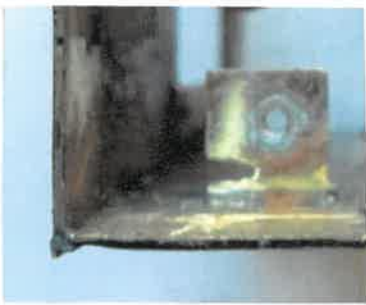


- PLACER (35) DANS LA CABINE
CONTREPERCER LE TROU $\phi 0,7$



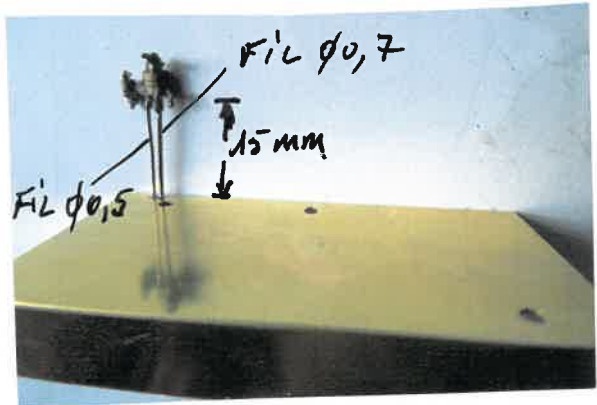
- RETIRER (35) ET À PARTIR DU TROU

PARTIQUER UNE
LUMIÈRE EN
DIRECTION DU CÔTÉ
DE CABINE



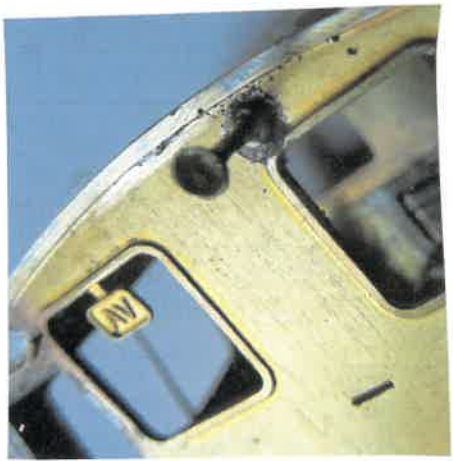
SOUDER LE ROBINET DE FREIN
SUR 35 PAR L'INTERMÉDIAIRE
DE SES CONDUITES

- PERCEVA À $\phi 1mm$ LES FACES
AV ET AR À L'EMPLACEMENT
DES TROMPES



- SOUDER LES TROMPES (F106)

ET AMASER LES QUEUES À L'INTÉRIEUR
DE LA CABINE



- DÉTACHER, ÉBAVURER (94)



- LE PLIER ET LE FORMER SUR UN FIL OU UNE QUEUE DE FOAET $\phi 1$ (30)

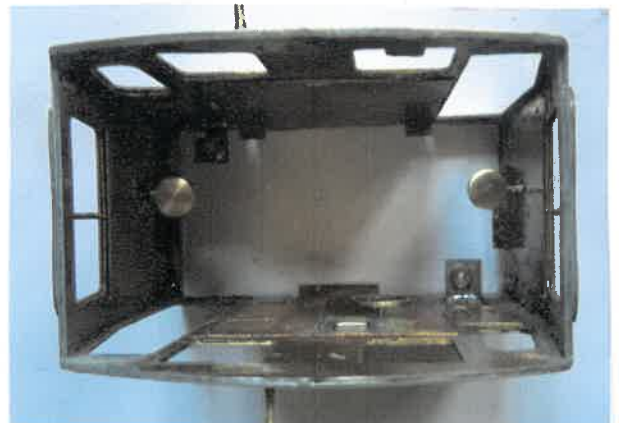


- SOUDER

- PRENDRE LE TABOURET DÉCOLLETÉ LE SOUDER SUR (94)



- POSITIONNER 94 DANS LES FENTES



VERTICALES DES CÔTÉS DE CABINE - SOUDER

- SOUDER MAINTENANT LES CAPOTS À LA CABINE PAR L'INTÉRIEUR DES CAPOTS

AR



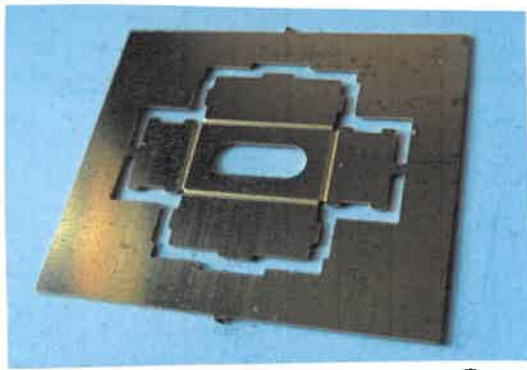
AV



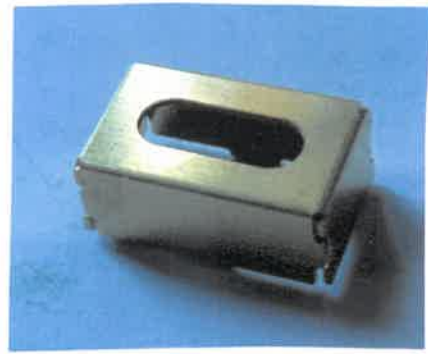
- POSITIONNER LE PLANCHER DE CABINE ET FIXER L'ENSEMBLE DE LA SUPERSTRUCTURE AVEC 4 VIS 1,6X4 TC AU NIVEAU DES PIÈCES (F15) À L'AV ET À L'AR ET LES VIS 1,6X12 TF AU NIVEAU DE LA CABINE



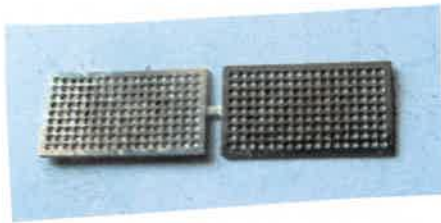
- DÉTACHER, ÉBAVURER (22)



- PLIER ET SOUDER (31)



- DÉTACHER, ÉBAVURER (23) À VOTRE CHOIX : LAITON OU MAILLECHOFT



- SOUDER (23) SUR (22)



- PLACER DANS LES FENTES DU PLATELAGE AU DROIT DES PORTES - SOUDER

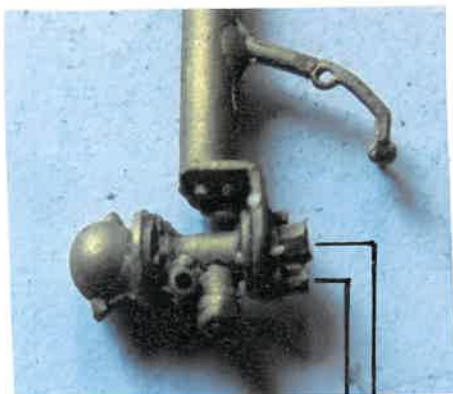
AVANT



ARRIÈRE



- PRÉPARER LA TRIPLIE VALVE (F14)



DÉTACHER LES PIÈCES



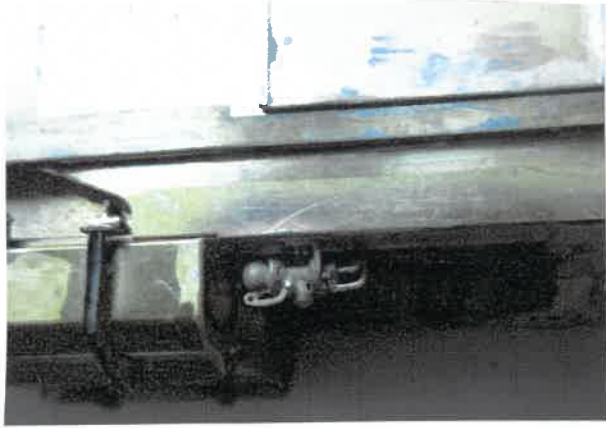
- SOUDER LA POIGNÉE DE COMMANDE



PERCER $\phi 0,6$

PERCER $\phi 0,7$

SOUDER (F14) SOUS LE LONGERON DU CÔTÉ GAUCHE DU CHASSIS DANS LE SENS DE LA MARCHÉ



- (32)
- SOUDER LES FILS 0,6 ET 0,7 APRÈS LES AVOIR FORMÉS EN L VERS LE HAUT ET L'INTÉRIEUR DU CHASSIS
 - SOUDER LES FILS SUR LA 2ÈME TRIPLE VALVE AVANT SA MISE EN PLACE, POUR PLUS DE FACILITE

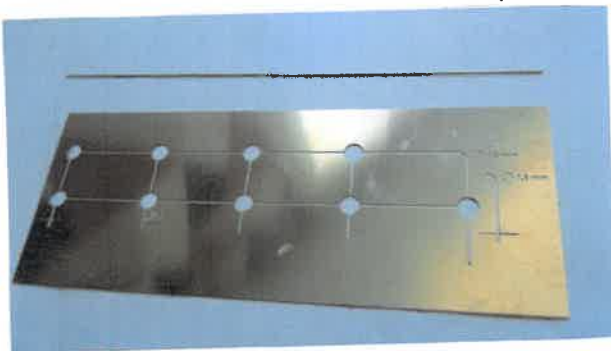
ET LA SOUDER À L'AY DU RÉSERVOIR DU MÊME CÔTÉ



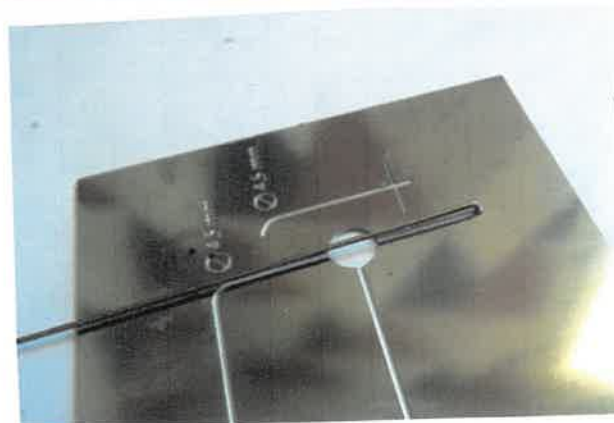
- PAMBARDES

- DÉTACHER LE GABARIT (13D) PRENDRE UNE LONGUEUR DE 175MM DE FIL MAILLECHORT $\phi 0,7$

- PLIER UNE EXTRÉMITÉ À ANGLE DROIT SUR 7MM



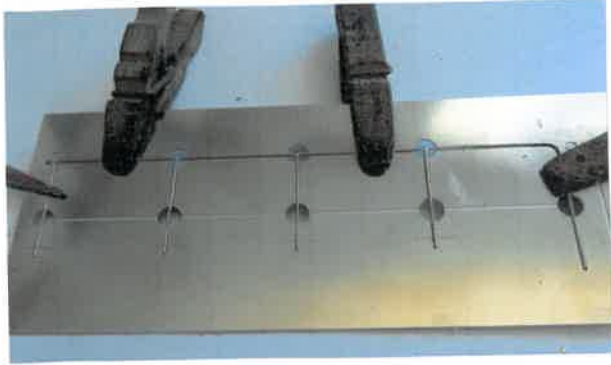
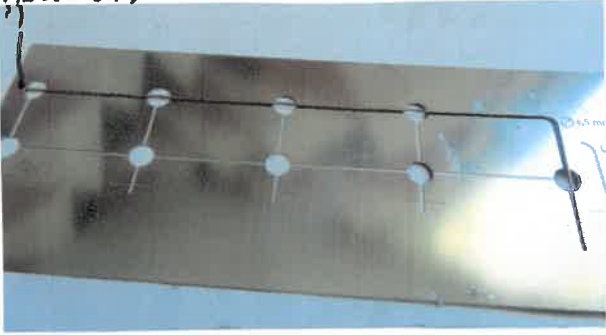
EN SUIVANT LE GABARIT FORMER L'ARRONDI SUR UNE QUEUE DE FORET $\phi 4,5$



ENGAGER LA PARTIE PLIÉE DANS LE TROU DU GABARIT

- AJUSTER LA LONGUEUR POUR QUE LE FIL S'ENCASTRE PARFAITEMENT DANS L'EMPREINTE DU GABARIT

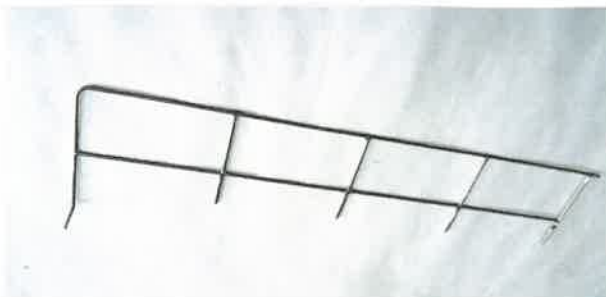
AJUSTER



- FORMER LE RENFORT ET L'AJUSTER



RÉCUPÉRER LA RAMBARDE



- COUPER 4 LONGUEURS DE 27 mm POUR FORMER LES MONTANTS VERTICAUX
- BLOQUER LA MAIN COURANTE ET SOUDER LES MONTANTS 1 PAR 1

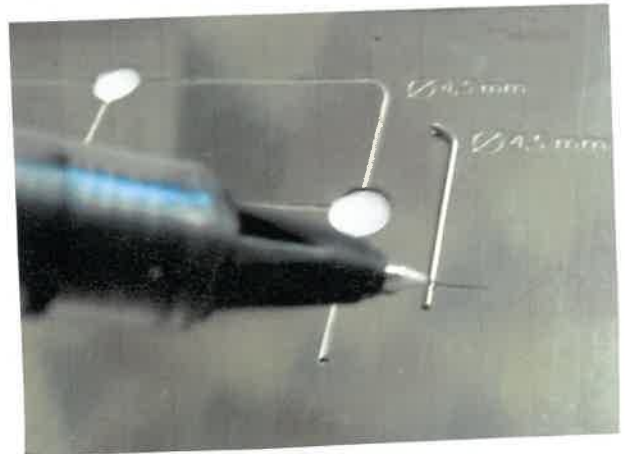
33



- COUPER 4 LONGUEURS DE 32,5 mm POUR FORMER LES TRAVERSES
- PLACER ET SOUDER



- TRACER AU FEUTRE LE NIVEAU DU PLATELAGE

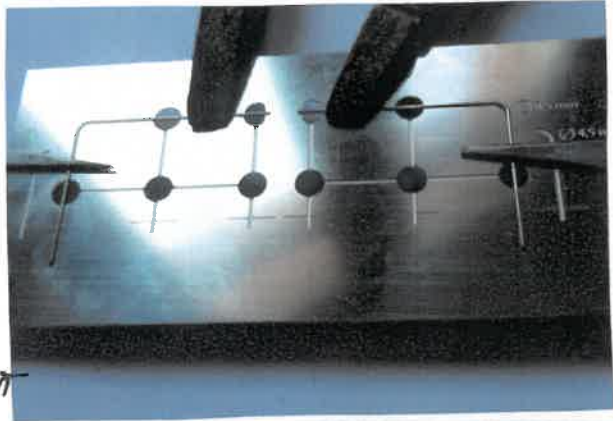


- SOUDER EN PLACE BIEN VERTICALE





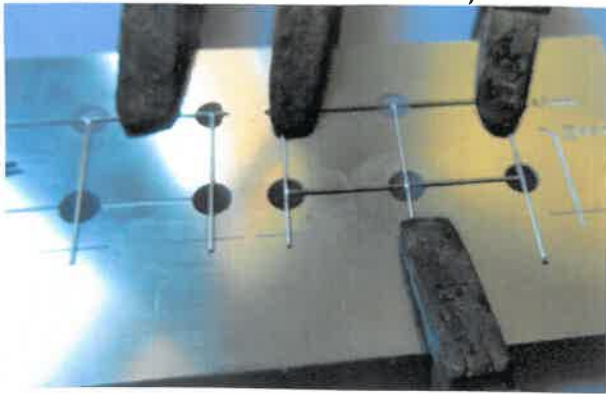
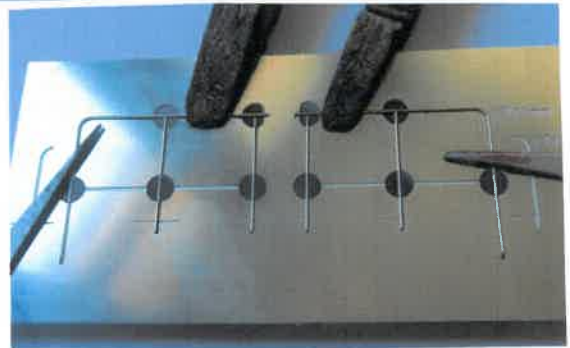
- ENGAGER LA JAMBE DE RENFORT DANS LE PLATELAGE JUSQU'AU TRAIT REPÈRE
- SOUDER À LA RAMBANDE ET AU PLATELAGE
- RECOMMENCER POUR LE CÔTÉ GAUCHE AVEC L'AUTRE GABARIT (13G)
- PRÉPARER LE GABARIT (14)



- PRENDRE 2 LONGUEURS DE FIL MAILLE CHAUD $\phi 0,7$
 $L = 85 \text{ mm}$

LES FORMER COMME PRÉCÉDEMMENT

- SOUDER LES MONTANTS VERTICAUX
 $L = 27 \text{ mm}$ ET LES 2 TRAVERSES
 $L = 19,5 \text{ mm}$



- PRÉPARER LES RENFORTS



RÉCUPERER LES 2 RAMBANDES



SOUDER LES RAMBANDES EN PLACE



BIEN VÉRIFIER L'ÉQUERRAGE ET SOUDER LE RENFORT

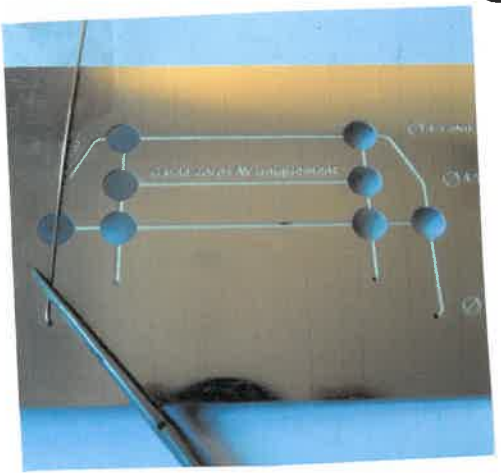


- POUR DÉMONTÉ L'ENSEMBLE CABINE-CAPOTS IL FAUT DÉGAGER LES RAMBARDES EN LES TIRANT RESPECTIVEMENT VERS L'AV ET L'AR ET EN LES BASCULANT VERS L'EXTÉRIEUR POUR LES LIBÉRER DE LA CABINE

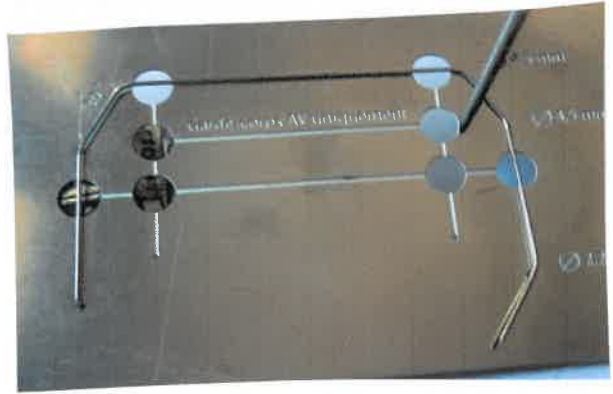
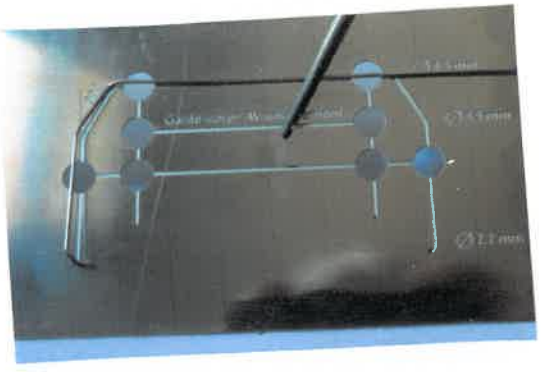
JE VOUS RECOMMANDE DE NE PAS SOUDER LES MONTANTS VERTICAUX PROCHES DE LA CABINE AFIN DE GARDER UN PEU PLUS D'ÉLASTICITÉ

- GARDE CORPS AVANT - DÉTACHER LE GABARIT (15)

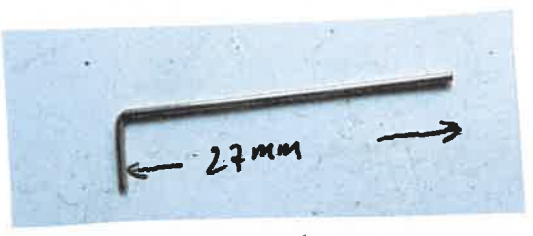
PRENDRE UNE LONGUEUR DE 155MM DE MAILLECHORT Ø0,7 PRÉVOIR UN PETIT PLI À 90° A 10MM PLUTÔT LE FIL SUR LE GABARIT



ET CONTINUER À LE FORMER SUR LE GABARIT À L'AIDE D'UNE PINCE À BÈC PLAT ET D'UN FORET DE Ø4,5MM



- PRÉPARER LES MONTANTS (2) VERTICAUX

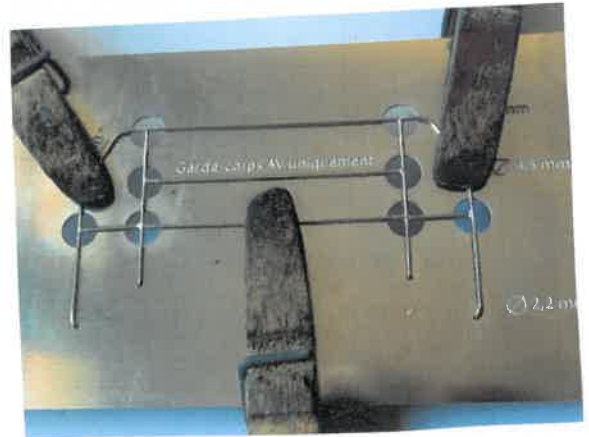
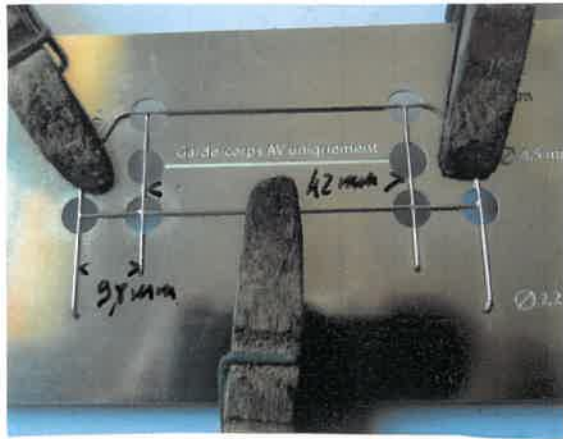


- LES METTRE EN PLACE ET LES SOUDER

- PRÉPARER ET SOUDER LES TRAVERSES

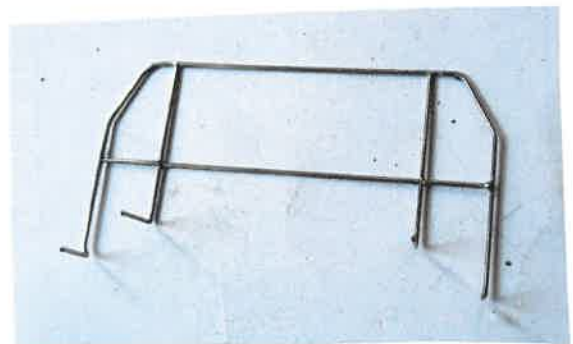
36

HORIZONTALES 2 x 42 mm 2 x 9,8 mm



GARDE CORPS AVANT

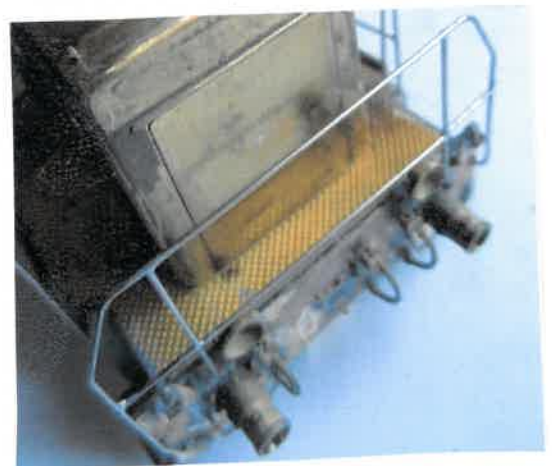
GARDE CORPS ARRIÈRE



- LES PLACER SUR LES EMPLACEMENTS DES TRAVERSES, ILS SONT DANS LE MÊME PLAN QUE LES SUPPORTS DE LANTERNE - SOUDER

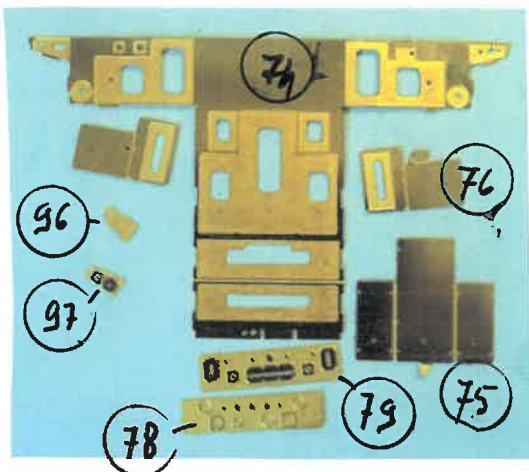


ALIGNÉS



- PUPITRE

- DÉTACHER, ÉBAVURER

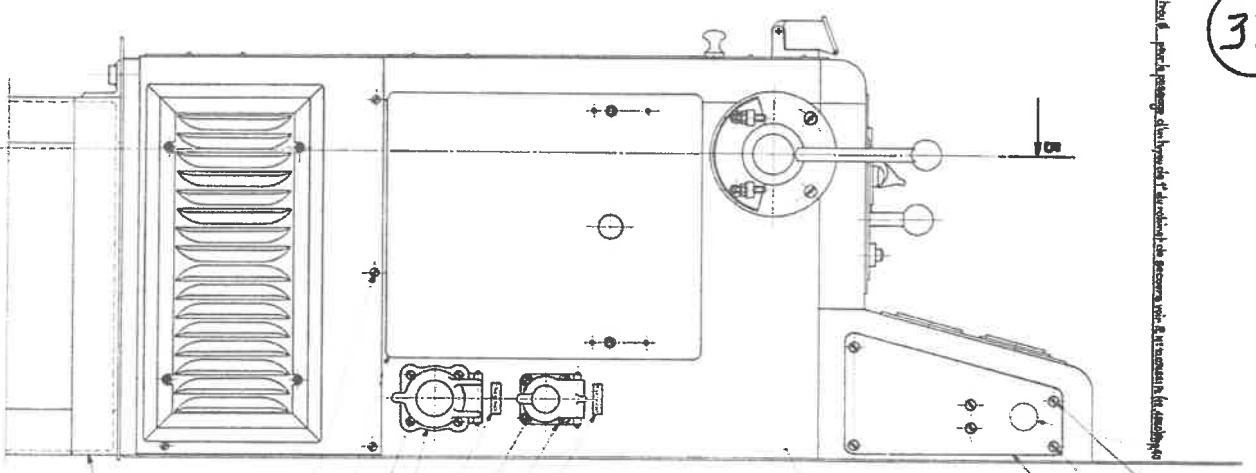


74 75 76 78 79 96 ET 97



POUR 75 DÉTACHER TOUT LE BLOC

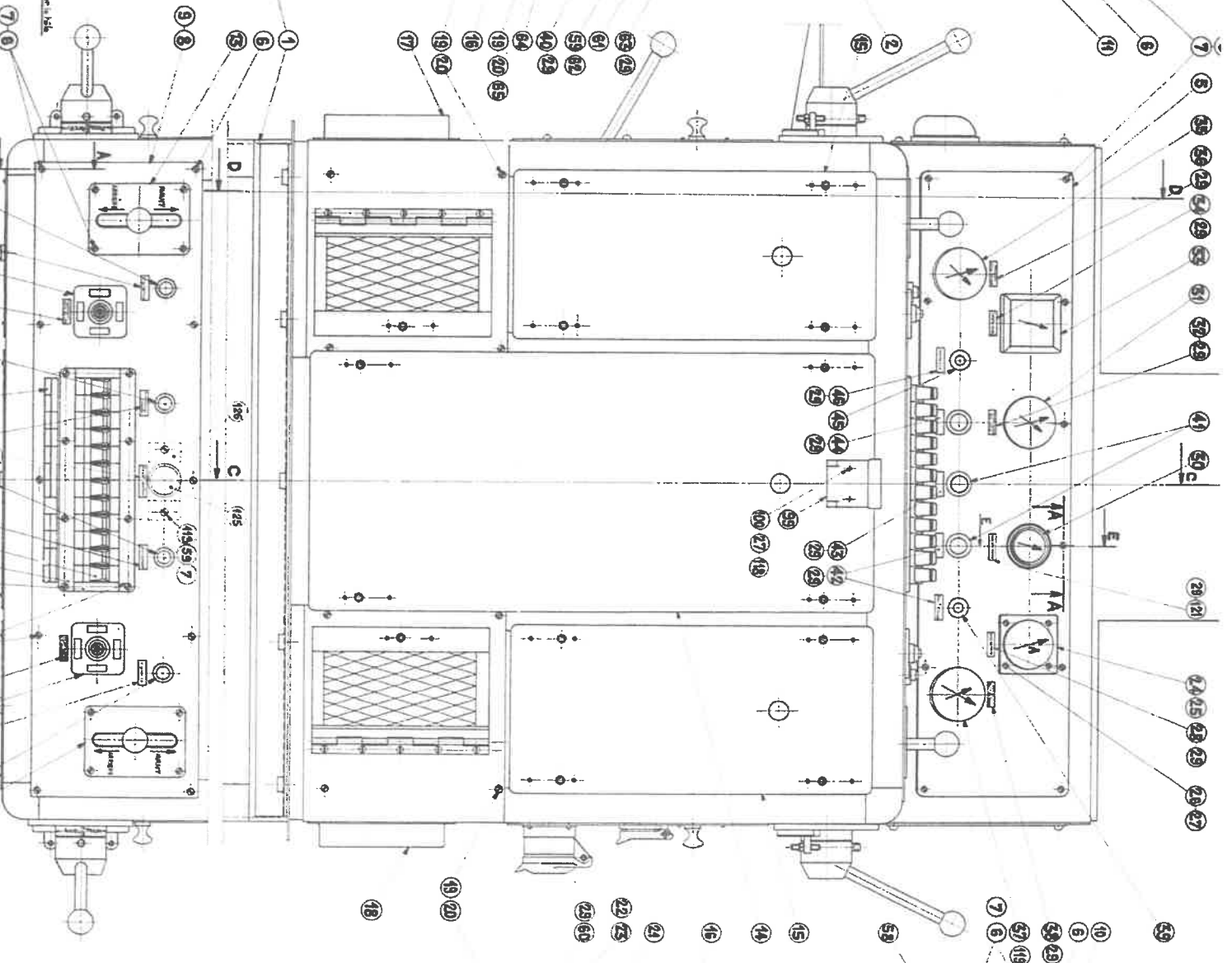
Donc le plan de passage de l'hydraulique doit être en accord avec le schéma de l'hydraulique



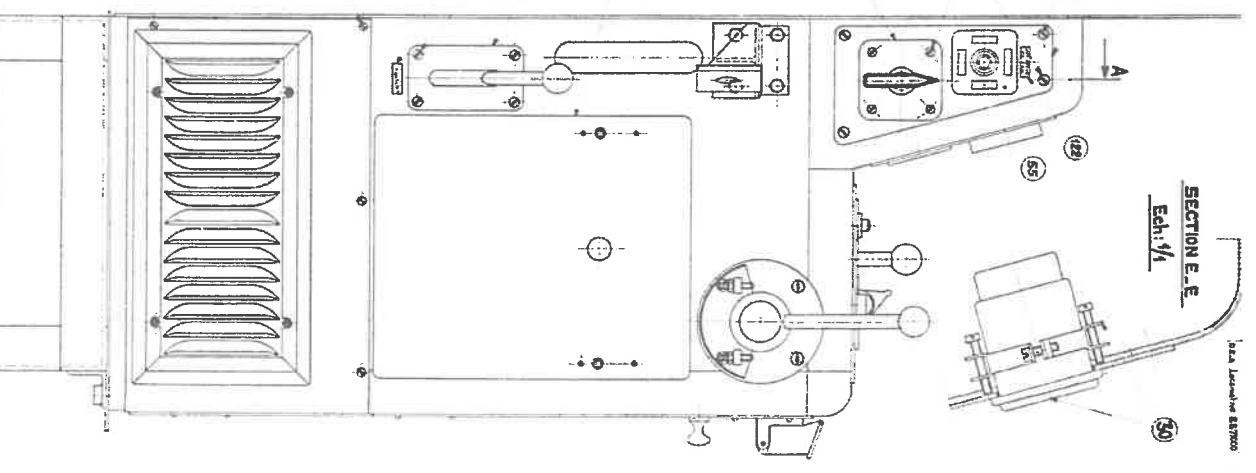
Section A-A
Ech: 1/1

Le jeu de roulement est de 0,15 à 0,20

Données générales
C.F.D. - 1970
Projet de fabrication - Juin 1970



Données générales
PUPITRE - ENSEMBLE
Vue supérieure
Ech: 1/1
C.F.D. - 1970
Projet de fabrication - Juin 1970



SECTION E-E
Ech: 1/1

1000 - 1000000

SUR (75) REPLIER ET SOUDER LA

- SUR (74) SOUDER À PLAT

(38)



PIÈCE FIGURANT LE CENDRIER

(75) (76) (77) (78) (96) ET (97)

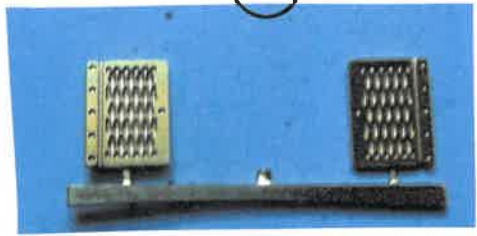


- SOUDER UN ÉCROU À SOUDER M1,6 SUR (74)

- PLIER ET SOUDER (74)



- PRÉSENTER (75)

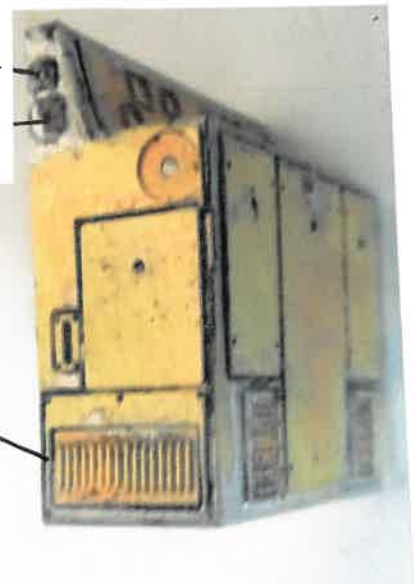


- SOUDER SUR (74)

- DÉTACHER (84) X 2



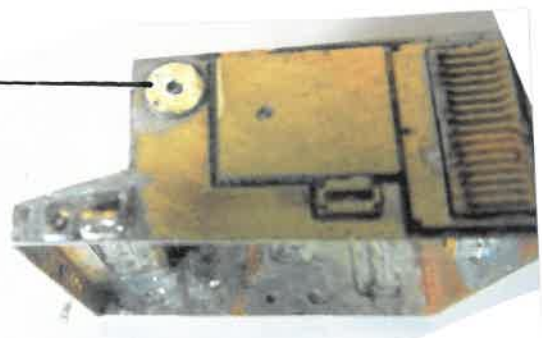
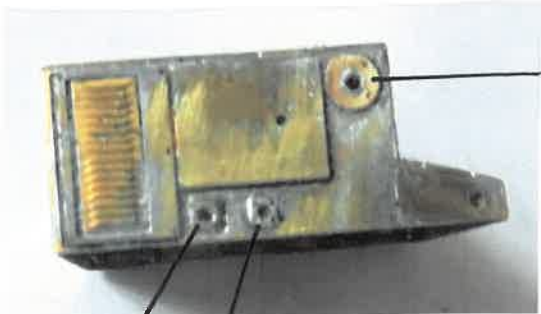
SOUDER (84) DE CHAQUE CÔTÉ



- SOUDER

(103)

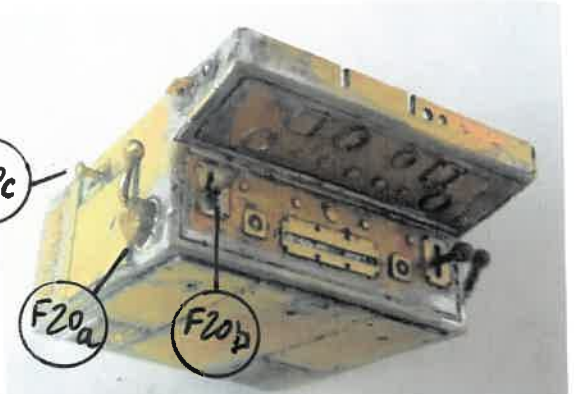
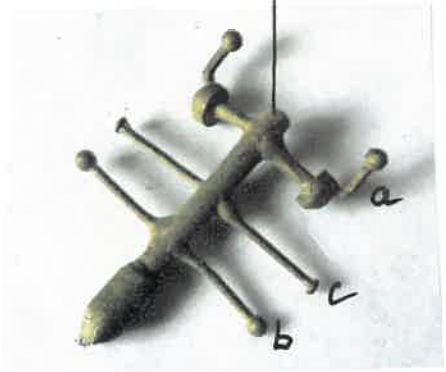
ET



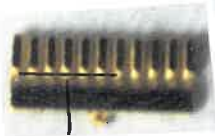
(98) ET (99)

- PRENDRE (F2D)

- DETACHER ET SOUDER (F20a) DE CHAQUE (39)
CÔTÉ DU PUPITRE
(F20b) SUR LE PUPITRE ET (F20c) SUR LE
CÔTÉ GAUCHE



DANS LA FENTE DU DESSUS DE
PUPITRE INTRODUIRE (85)



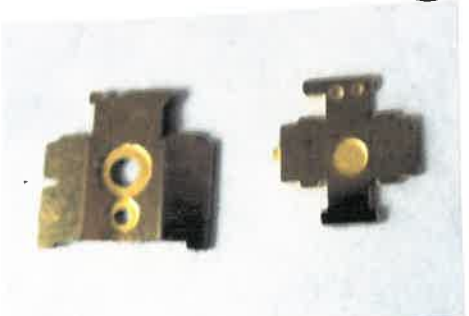
PLIAGE

PLIÉ À 90° PAR L'INTÉRIEUR

- SOUDER
À L'INTÉRIEUR



FIGURE LA MANÈGE D'INTERUPTEURS DONT
ON PEUT VARIER LES POSITIONS
- DETACHER, EBAYNER (82) ET (83)

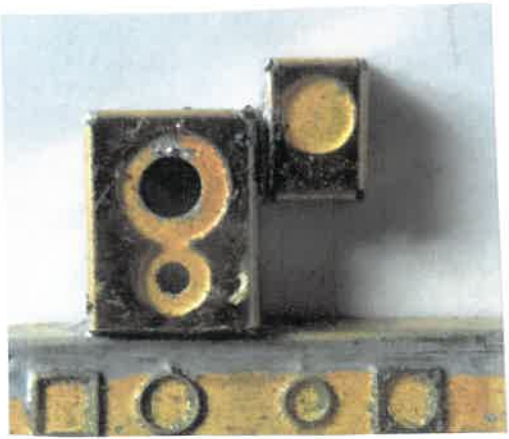


- PUIER LES 2 BOITIERS



- ENGAGER LES PATTES DE (82)
DANS LES FENTES EN HAUT DU

PUPITRE SOUDER (82) SUR (74)
- ENGAGER LA PATTE LATÉRALE DE (83) DANS
LA FENTE DU BOITIER (82)
SOUDER (83) ET (82)

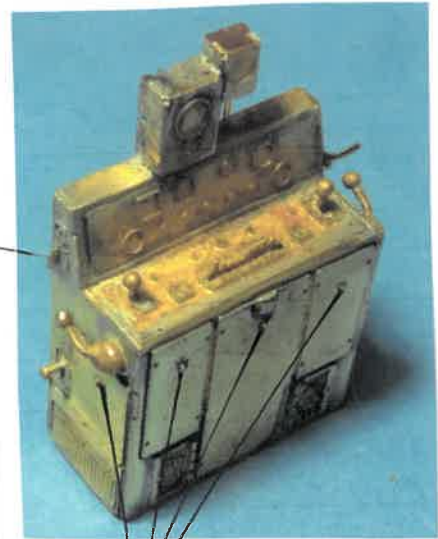


DANS LES EMPREINTES DE (82)
 SOUDER LES CADRANS (101) ET (102)

- SOUDER DES PIONS
 DÉPASSANT DE 4 A 5/10^e DANS LES
 TROUS



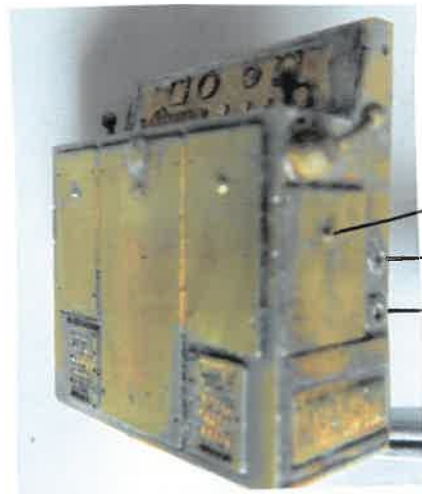
FIL $\phi 0,8$
 FIL $\phi 0,5$



PLACER
 ET SOUDER
 (100)



SOUDER
 (F12)



PIONS $\phi 0,7$
 PION $\phi 1$
 PION $\phi 1,2$

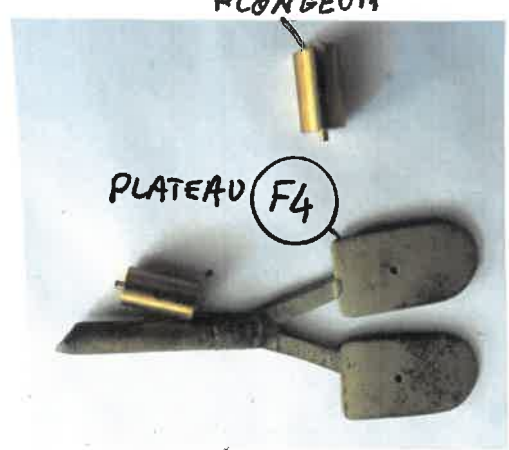
LE AUDITRE EST
 TERMINÉ



- TAMPONS

PLONGEUR

PLATEAU (F4)

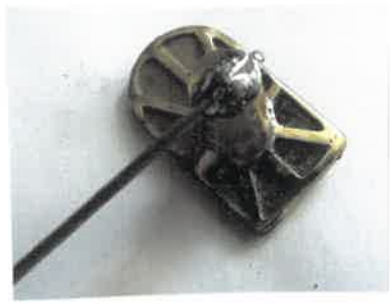


À L'AIDE D'UN FIL INTRODUIT DANS LA
 FENTE DU
 PLONGEUR

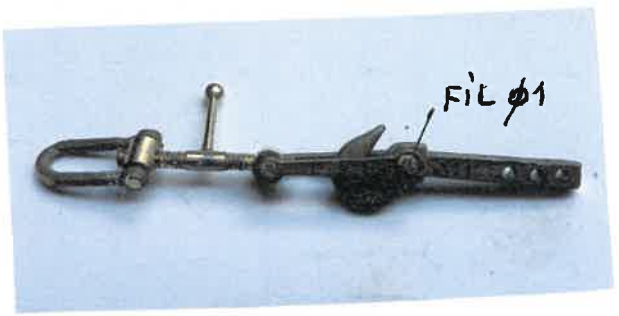


- ALIGNER
 LE PLATEAU
 ET LA FENTE
 - SOUDER

- SOUDER UN BOUT DE FIL $\phi 0,7$
POUR FERMER LA FENTE A L'AR
ET
ARRASER



- MONTER L'ATTELAGE



PLACER L'ATTELAGE
ET LES TRAMPONS
SUR CHAQUE TRAVERSE

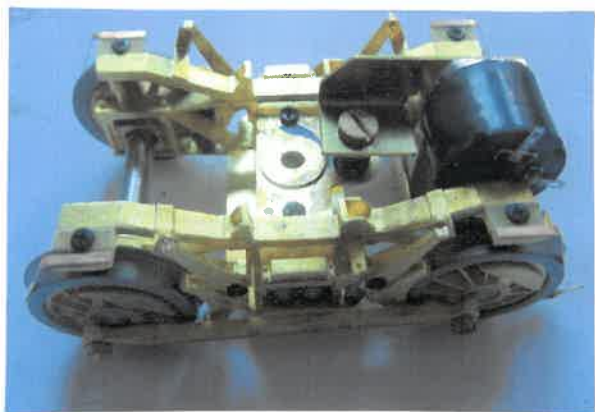


- SOUDER LES MACARONS SNEC LAITON OU MAILLECHOPT A VOTRE CHOIX
SUR LES FACES AV ET AR DES CAPOTS



BOGIE

VOUS BENEFICIEZ DE BOGIE PRÊS
À ROULER QU'IL FAUT CABLER

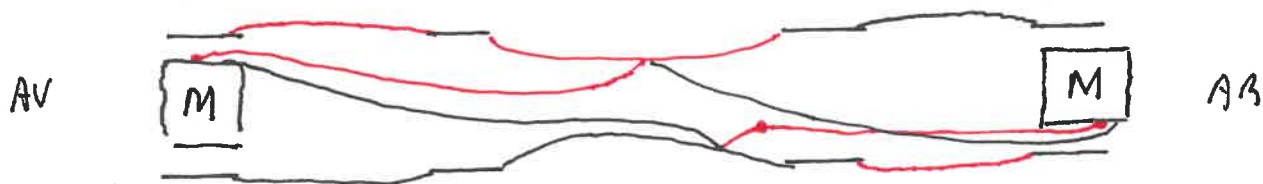
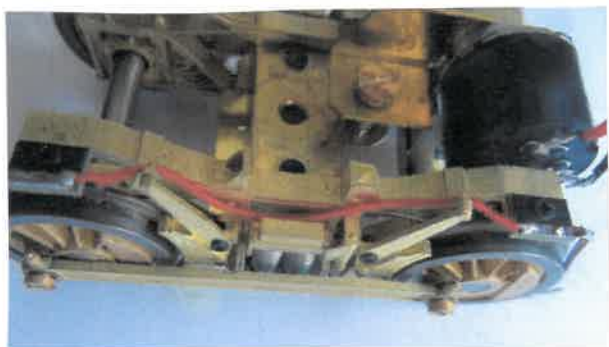


SOUDER LES FILS SUR LES
LAMELLES DE CHRYSOCAL



- SOUDER IDENTIQUEMENT SUR LES 2 BOGIES
LE ROUGE À DROITE AVEC LE MOTEUR
VERS L'AVANT - LE NOIR À GAUCHE

- SOUDER LES FILS SUR
LE MOTEUR + ROUGE - NOIR

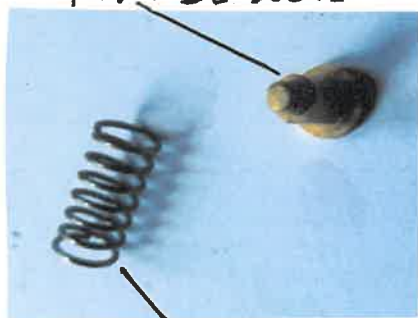


RELIER ÉLECTRIQUEMENT LES 2 BOGIES POUR UNE MEILLEURE CAPTATION
DU COURANT - LES MOTEURS SONT CONNECTÉS À LA LIGNE COMMUNE

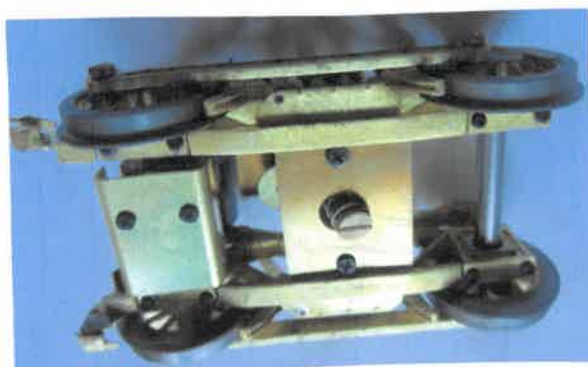
PIVOT DE BOGIE

ENFILER LE RESSORT
SUR LE PIVOT

- PLACER LE PIVOT DANS
LA LUMIÈRE SOUS LE BOGIE

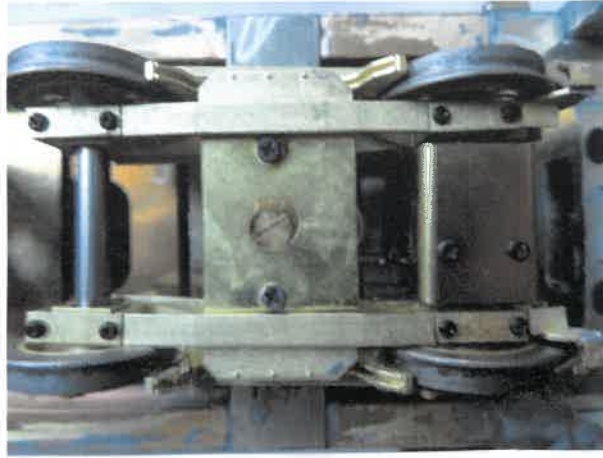


RESSORT DE
PIVOT



- VISSER LE PIVOT SUR LA TRAVERSE

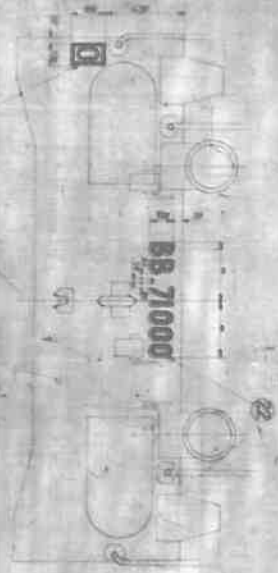
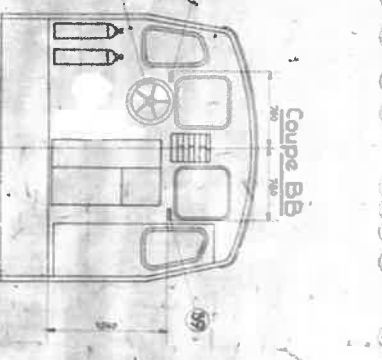
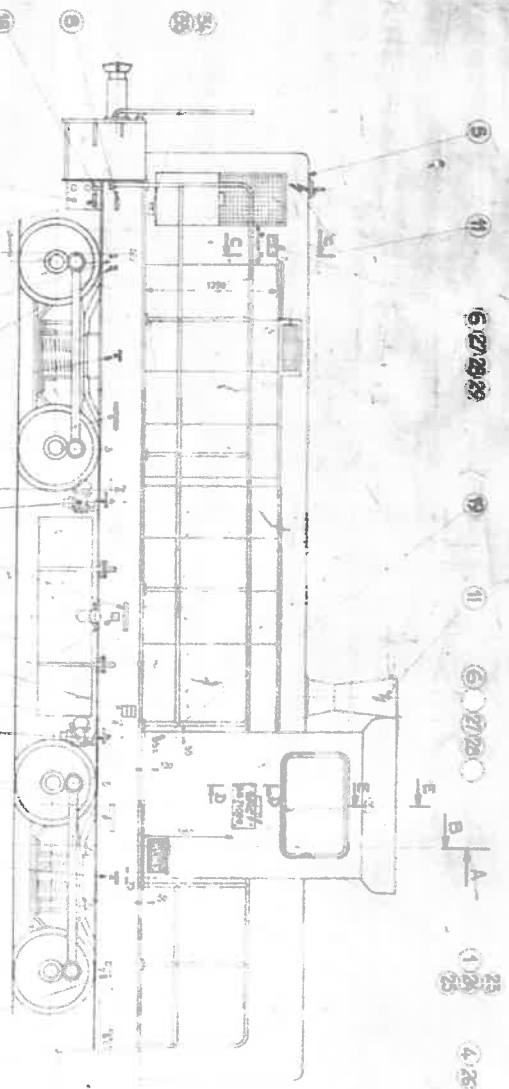
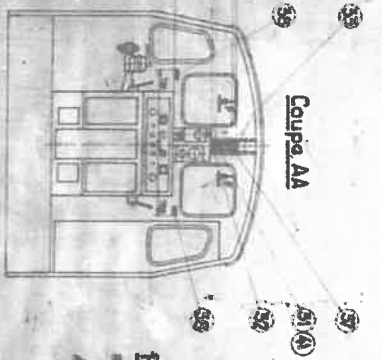
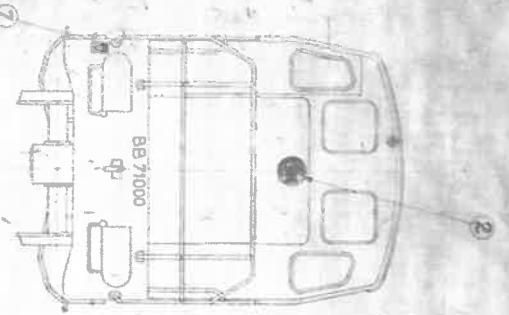
43



- APRÈS PEINTURE NE PAS OUBLIER DE DÉCORER LES ESSUIE-GLACES ET DE LES COLLER

- DE MÊME APRÈS AVOIR DÉCORÉ ET PEINT LA CABINE

PEINDRE LES 2 EXTINCTEURS (F19) ET LES COLLER DANS LES EMPREINTES SUR LA FACE AR DE LA CABINE



Page 33 - Echelle 1
71000

1) Numéros des boîtes d'essieux



Coupe DD - Echelle 1



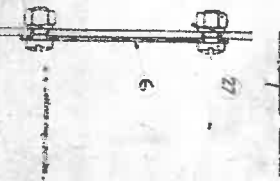
Coupe EE - Echelle 1



Coupe FF - Echelle 1/3



Coupe CC - Echelle 1



Rep. 40 - Echelle 1/3



1220	41	41	41
1240	2	40	2
1440	2	39	2
1420	1	38	1
1480	1	37	1
1500	1	36	1
1510	1	35	1
1520	1	34	1
1530	1	33	1
1540	1	32	1
1550	1	31	1
1560	1	30	1
1570	1	29	1
1580	1	28	1
1590	1	27	1
1600	1	26	1
1610	1	25	1
1620	1	24	1
1630	1	23	1
1640	1	22	1
1650	1	21	1
1660	1	20	1
1670	1	19	1
1680	1	18	1
1690	1	17	1
1700	1	16	1
1710	1	15	1
1720	1	14	1
1730	1	13	1
1740	1	12	1
1750	1	11	1
1760	1	10	1
1770	1	9	1
1780	1	8	1
1790	1	7	1
1800	1	6	1
1810	1	5	1
1820	1	4	1
1830	1	3	1
1840	1	2	1
1850	1	1	1

DISPOSITION DES PIVOTS ET DES ROULEMENTS